

# Bedienungsanleitung

## Fillsys® Dosiersystem

### Version 1.1



Stand: März 2018

#### Herausgeber

© Bayerische Waagenbau Werkstätte - Althaus GmbH, Dießen, Deutschland.

Diese Dokumentation darf ohne vorherige schriftliche Zustimmung der Bayerischen Waagenbau Werkstätte – Althaus GmbH weder teilweise noch ganz reproduziert, gespeichert oder in irgendeiner Form oder mittels irgendeines Mediums übertragen, wiedergegeben oder übersetzt werden.

#### Wichtige Hinweise

Diese Dokumentation wurde mit größter Sorgfalt hinsichtlich des korrekten technischen Inhalts erarbeitet bzw. zusammengestellt. Die Bayerische Waagenbau Werkstätte – Althaus GmbH übernimmt jedoch grundsätzlich keinerlei Haftung für Schäden, die aufgrund von in dieser Dokumentation eventuell enthaltenen Fehlern oder fehlenden Informationen resultieren.

# Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis .....	2
1 Einführung .....	6
1.1 Zu dieser Bedienungsanleitung .....	6
1.2 Allgemeine Informationen .....	6
2 Lieferumfang .....	7
3 Lagerung .....	7
4 Allgemeine Sicherheitsbestimmungen .....	8
4.1 Grundsätze .....	8
4.2 Bestimmungsgemäße Verwendung .....	8
4.3 Vorhersehbare Fehlanwendung .....	8
4.4 Auswahl und Qualifikation des Personals .....	8
4.5 Schutzmaßnahmen .....	8
4.6 Sicherheitsvorschriften .....	8
4.7 Erweiterung und Umbau .....	8
5 Hardware .....	9
5.1 Dosierturm Schnittstellen .....	9
5.2 Waage .....	10
5.2.1 Verwendbare Waagen .....	10
5.2.2 Waage konfigurieren .....	10
5.3 Hardware aufbauen und anschließen .....	11
6 Treiber für Windows® .....	12
6.1 Dosierturm Treiber installieren .....	12
6.1.1 Treiber für USB Hub mit Serial RS232 Schnittstellen installieren .....	12
6.1.2 Treiber für IO Modul mit Serial RS232 Schnittstelle installieren .....	12
6.2 Treiber für Waage mit USB oder über USB Serial Adapter .....	13
7 Software .....	14

7.1 Softwareumgebung.....	14
7.1.1 Systemvoraussetzungen.....	14
7.1.2 Installation.....	14
7.1.3 Programmpfade .....	14
7.2 Bereiche der Bedienoberfläche.....	15
7.2.1 Waagen Anzeige und Steuerung .....	15
7.2.2 Titel der Bedienoberfläche .....	15
7.2.3 Inhaltsbereich der Bedienoberfläche.....	16
7.2.4 Hauptbedienelemente der Bedienoberfläche .....	16
7.3 Meldungsfenster .....	16
7.4 Benutzer anmelden.....	16
7.5 Benutzer abmelden.....	16
7.6 Hauptbedienoberfläche Dosiervorgang.....	17
7.6.1 Konfiguration aufrufen.....	17
7.6.2 Protokoll aufrufen.....	17
7.6.3 Spülen aufrufen .....	17
7.6.4 Lernen aufrufen .....	17
7.6.5 Druckwiederholung .....	17
7.6.6 Dosiervorgang starten.....	17
7.7 Dosieren.....	18
7.7.1 Dosiervorbereitungen.....	18
7.7.2 Dosierarten .....	18
Dosierart Dosieren .....	18
Dosierart Auffüllen .....	18
Dosierart Verhältnisdosieren.....	19
7.7.3 Dosierung Start.....	19
Eingaben ändern .....	19

Protokoll aufrufen.....	19
Druckwiederholung .....	19
Dosiervorgang abbrechen.....	19
7.7.4 Eingaben bei Dosierung.....	20
7.7.5 Dosiervorgang Abbruch manuell.....	20
7.7.6 Dosiervorgang Abbruch automatisch .....	20
7.7.7 Überdosierung .....	20
7.8 Ventile spülen .....	21
7.9 Dosierparameter lernen .....	22
7.10 Konfiguration.....	23
7.10.1 Produkte .....	23
Produktparameter allgemein.....	23
Produktparameter Dosierart Dosieren .....	24
Produktparameter Dosierart Auffüllen.....	25
Produktparameter Dosierart Verhältnisdosieren .....	25
7.10.2 Materialien .....	26
7.10.3 Benutzer .....	26
7.10.4 Eingaben.....	27
7.10.5 Report.....	28
7.10.6 Report Drucker .....	28
7.10.7 Report Drucker Schnittstelle .....	29
7.10.8 Report Datei.....	30
7.10.9 Report Variablen.....	31
7.11 Protokoll.....	32
7.12 Digital IO .....	33
7.13 Systemparameter.....	33
7.13.1 Systemparameter Allgemein.....	33

7.13.2 Systemparameter Waage .....	35
7.13.3 Systemparameter Digital IO .....	36

# 1 Einführung

## 1.1 Zu dieser Bedienungsanleitung

Diese Bedienungsanleitung beschreibt die Installation, Konfiguration und Bedienung der Fillsys® Dosiersystems Software und Hardware (Dosierturm).

Dieses Gerät darf ausschließlich von geschultem Personal bedient werden.

Das Personal muss die Bedienungsanleitung gelesen haben und mit der Arbeitsweise des Gerätes vertraut sein. Diese Sicherheitshinweise muss der Betreiber ggf. ergänzen. Das Bedienpersonal ist entsprechend einzuweisen. Bei Verwendung elektrischer Betriebsmittel in Anlagen und Umgebungsbedingungen mit erhöhten Sicherheitsanforderungen sind die Auflagen gemäß den zutreffenden Errichtungsbestimmungen zu beachten. Relevante Gesetze, Normen, Verordnungen, Richtlinien und der Umweltschutz des jeweiligen Landes sind zu befolgen und einzuhalten.

## 1.2 Allgemeine Informationen

Das Fillsys® Dosiersystem dient der Dosierung von Flüssigkeiten über zwei Ventile mittels Grob- und Feinstrom. Die zu dosierende Flüssigkeit wird den Ventilen aus einem Vorratsbehälter über Schwerkraft zugeführt. Die Software Fillsys® wird auf einem Windows® Computer betrieben und steuert die Fillsys® Hardware über USB Schnittstelle zur Dosierung an.

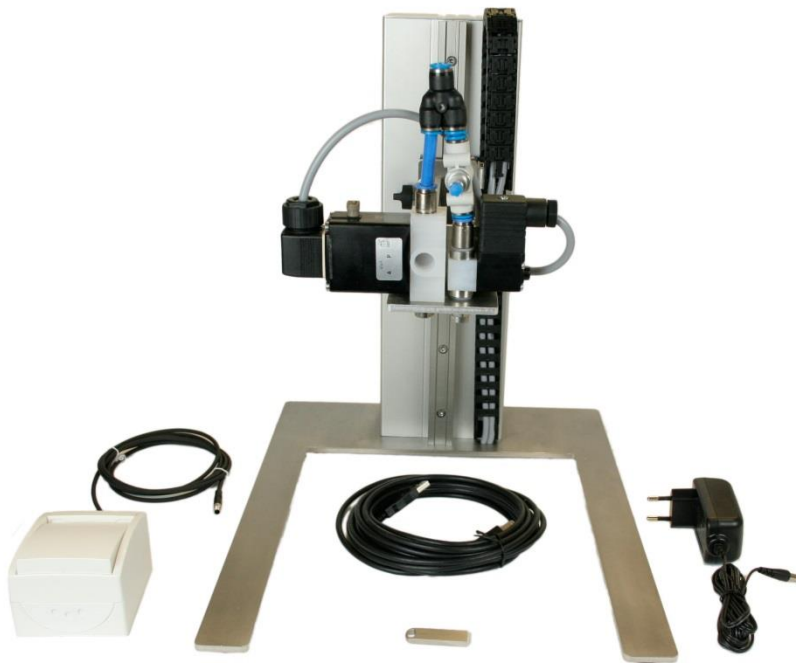
Zur Gewichtsermittlung lässt sich eine Mettler-Toledo Waage (Protokolle: SICS, ProSICS), Sartorius sowie Minebea Intec Waage (Protokolle: xBPI, SBI) seriell oder über USB Schnittstelle mit dem Computer verbinden.

Mit dem Fillsys® lassen sich Flüssigkeiten mittels Dosierarten Dosieren, Auffüllen und Verhältnisdosieren in Behälter füllen. Die automatische Lernfunktion des Fillsys® bietet einen einfachen Weg zur Ermittlung der benötigten Dosierparameter die für eine genaue Dosierung entscheidend sind. Beim Dosieren kann das System die Parameter automatisch optimieren um fortlaufend beste Ergebnisse zu erzielen.

Messdaten und definierte Eingaben können im editierbaren Format fortlaufend in eine Datei geschrieben und zusätzlich auf einem seriellen Zeilen- bzw. Etikettendrucker ausgegeben werden. Eine Benutzeranmeldung schützt die Konfiguration der Software. Benutzer, Materialien, Produkte mit Dosierparametern, benutzerdefinierte Eingaben und Reports lassen sich über die Konfiguration verwalten.

## 2 Lieferumfang

Der Lieferumfang des Fillsys® Dosiersystems besteht auf folgenden Komponenten:



- Fillsys® Dosierturm
- USB 2.0 Kabel
- Steckernetzteil 230V / 24V
- Externer Start / Stopp Taster
- USB-Stick mit
  - o Fillsys® Dosiersoftware für Windows® Computersysteme
  - o Treibern
  - o Bedienungsanleitung

Packen Sie alle Komponenten des Dosiersystems aus und überprüfen Sie diese auf Vollständigkeit und mögliche Transportschäden.

## 3 Lagerung

Falsche Lagerung bei Nichtverwendung kann Schäden am Gerät verursachen. Fillsys® Dosierturm und Zusatzkomponenten gereinigt, trocken und staubfrei lagern. Die Lagertemperatur sollte zwischen -20 und +50° liegen.

## **4 Allgemeine Sicherheitsbestimmungen**

### **4.1 Grundsätze**

Das Fillsys® Dosiersystem darf nur in einwandfreiem technischem Zustand betrieben werden.

### **4.2 Bestimmungsgemäße Verwendung**

Das Fillsys® Dosiersystem ist zum Dosieren von neutralen und aggressiven Medien bis zu einer Viskosität von 37mm<sup>2</sup>/s konzipiert.

### **4.3 Vorhersehbare Fehlanwendung**

Gewährleistung- und Haftungsansprüche bei Personen- und Sachschäden sind ausgeschlossen, wenn sie auf eine oder mehrere der folgenden Ursachen zurückzuführen sind.

- Unsachgemäßes Montieren, in Betrieb nehmen, Bedienen und Warten des Dosiersystems.
- Das Betreiben des Dosiersystems im fehlerhaften Zustand.
- Bei Aufstellung im Ex-Bereich.

### **4.4 Auswahl und Qualifikation des Personals**

Das Dosiersystem darf ausschließlich von geschultem Personal bedient werden. Das Personal muss die Bedienungsanleitung gelesen haben und mit der Arbeitsweise des Gerätes vertraut sein.

### **4.5 Schutzmaßnahmen**

Bei Verwendung von aggressiven Medien ist das Tragen von Schutzbrille und Handschuhen Pflicht.

### **4.6 Sicherheitsvorschriften**

Generell gelten die üblichen Unfall-Verhütungs-Vorschriften (UVV), ins besonders die UVV über Sicherheit an Maschinen. Der Betreiber ist verpflichtet, die gültigen Gesetze und Vorschriften, ins besonders bei der Verwendung außerhalb der EU einzuhalten, Dies gilt ins besonders, wenn durch entsprechende Änderungen von Gesetz und Vorschriften erweiterte Forderungen umgesetzt werden müssen.

### **4.7 Erweiterung und Umbau**

Bauliche Veränderungen an dem Fillsys® Dosiersystem und den Zubehörteilen bedürfen generell einer schriftlichen Zustimmung durch Bayerische Waagenbau Werkstätte - Althaus GmbH. Bei Zuwiderhandlung erlischt jegliche Haftung und Gewährleistung.

## 5 Hardware

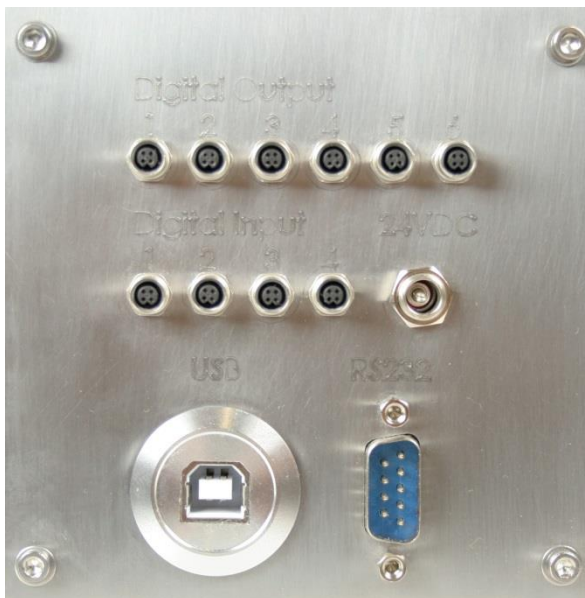
### 5.1 Dosierturm Schnittstellen

Auf der Rückseite des Fillsys® Dosierturms befinden sich folgende Schnittstellen:

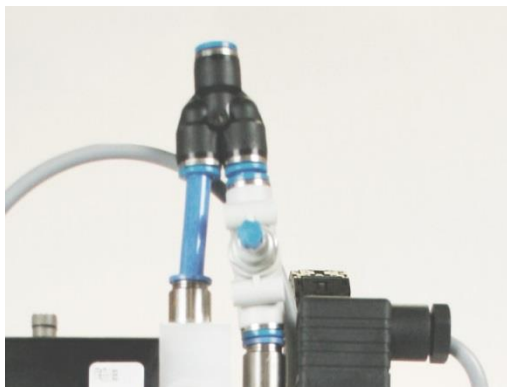
- 24V DC Niedervoltbuchse zur Spannungsversorgung über mitgeliefertes Netzteil.
  - USB 2.0 Buchse Typ B zur Verbindung mit dem Computer.
  - Sub-D 9-pol RS232 Stecker für Waage oder Drucker.
  - 6 x Digital Ausgang mit jeweils einer M5 3-pol Buchse und bereitgestellter 24V DC Steuerspannung.
  - 4 x Digital Eingang mit jeweils einer M5 3-pol Buchse und bereitgestellter 24V DC Steuerspannung.
- M5 (Serie 707) 3-pol Anschlusskabel für Digitale Ein- und Ausgänge sind optional erhältlich.

Kabelbelegung der Digital Ein- und Ausgänge:

- Pin 1 - Braun → 24V DC Steuerspannung
- Pin 4 - Schwarz → 25V Eingang bzw. Ausgang
- Pin 3 - Blau → GND



An den Ventilen befindet sich der Medienanschluss für einen 8 mm Schlauch zum Medien-Vorratsbehälter.



## 5.2 Waage

### 5.2.1 Verwendbare Waagen

Das Fillsys® Dosiersystem wird standardmäßig ohne Waage zur Gewichtsermittlung ausgeliefert. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf um ein passende Waage anzuschaffen oder schließen Sie eine bestehende Waage mit USB oder RS232/RS422/RS485 Kommunikationsschnittstelle an, die einer der folgenden Kriterien entspricht:

- Hersteller Mettler-Toledo mit Datenprotokoll SICS oder ProSICS
- Hersteller Sartorius mit Datenprotokoll SBI oder xBPI
- Hersteller Sartorius Intec mit Datenprotokoll SBI oder xBPI
- Hersteller Minebea Intec mit Datenprotokoll SBI oder xBPI

Falls Sie eine Waage mit Kommunikationsschnittstelle besitzen die nicht den Kriterien entspricht, nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf evtl. lässt sie sich mittels Softwareanpassung in das Fillsys® Dosiersystem integrieren.

### 5.2.2 Waage konfigurieren

Zur Kommunikation mit der Fillsys® Software muss die Waage passend konfiguriert werden. Die Konfiguration unterscheidet sich bei den verschiedenen Herstellern und deren einzelnen Waagen Typen und muss aus der entsprechenden Bedienungsanleitung der Waage entnommen werden.

Grundsätzlich sollten folgende Einstellungen vorgenommen werden:

- Serielle RS232/RS485/RS422 oder USB Schnittstelle aktivieren.
- Schnittstellenparameter setzen und zur Konfiguration der Software notieren.
  - o Baudrate: 9600, 19200 oder höher.  
Eine zu niedrige Baudrate kann zu schlechteren Dosierergebnissen führen.
  - o Datenbits: 7 oder 8.
  - o Parität: keine, gerade oder ungerade.
  - o Stoppbits: keines, 1 oder 2.
  - o Handshake: keines oder Software (kein Hardware Handshake verwenden!).
- Datenprotokoll SBI, xBPI, SICS oder ProSICS aktivieren.
- Schnelle Datenausgabe einstellen.
- Fortlaufende Messwertausgabe ohne Stillstand aktivieren.
- Druckprotokolle deaktivieren.

### 5.3 Hardware aufbauen und anschließen

- Stellen Sie den Fillsys® Dosierturm auf einen geraden, erschütterungsfreien Untergrund mit möglichst zugluftfreier Umgebung.
- Stecken Sie das Tischnetzteil am Fillsys® Dosierturm an und verbinden es mit einer Steckdose.
- Verbinden Sie den Fillsys® Dosierturm mittels USB Kabel mit dem Computer.
- Verbinden Sie wenn benötigt den Start / Stopp Taster mit dem Digital Input 1 des Fillsys® Dosierturms.
- Schieben Sie den Dosierarm des Fillsys® Dosierturms durch öffnen der Fixierschraube möglichst weit nach oben und fixieren Sie ihn danach wieder.
- Stellen Sie Ihre Waage in den Dosierturm zwischen dessen Füße, dabei soll die Wiegefläche der Waage sich zentral unter den Ventilen befinden.
- Richten Sie die Waage mit deren Stellfüßen aus bis deren Libelle (falls vorhanden) die richtige waagerechte Position anzeigt.
- Waage mit Computer verbinden, es bestehen verschiedene Möglichkeiten.
  - o Wenn die Waage einen USB Anschluss besitzt verbinden Sie diese über ein USB Kabel mit dem Computer.
  - o Wenn die Waage einen seriellen RS232 Anschluss besitzt verbinden Sie diese über ein serielles Datenkabel direkt mit dem Computer oder über die serielle Schnittstelle des Fillsys® Dosierturms.
  - o Wenn die Waage einen seriellen RS422 oder RS485 Anschluss besitzt verbinden Sie diese über ein serielles Datenkabel direkt mit dem Computer. Falls der Computer über keine integrierte serielle Schnittstelle verfügt können Sie einen USB Schnittstellenadapter verwenden, nicht im Lieferumfang enthalten.
- Verbinden Sie die Ventile des Fillsys® Dosierturms über einen 8 mm Schlauch mit Ihrem Flüssigkeit-Vorratsbehälter dessen Unterkante sich oberhalb der Ventile befinden muss.
- Verwenden Sie gegen Verunreinigungen der Dosierventile einen Schmutzfilter (< 500 µm) im Zuführschlauch.
- Der Flüssigkeit-Vorratsbehälter sollte wenn möglich einen gleich bleibenden Füllstand besitzen, um ähnliche Druck- und Flusseigenschaften des Materials zu garantieren und dadurch genauere Dosierergebnisse zu erzielen. Dies können Sie z.B. über eine zusätzliche Pumpe mit Niveauregelung umsetzen die den Füllstand des Vorratsbehälters reguliert. Problematisch ist beim Dosieren wenn ein Vorratsbehälter leer dosiert wurde und die nächste Dosierung mit einem vollen Vorratsbehälter und dadurch mit größerem Druck das Material liefert was bei geringen Toleranzen zu einer Überdosierung führen kann.
- Wenn sie einen seriellen RS232 Zeilen- oder Etikettendrucker verwenden (optional lieferbar) schließen sie ihn am Fillsys® Dosierturm an. Falls die Schnittstelle bereits durch die Waage belegt ist, können Sie den Drucker über einen USB Serial RS232 Adapter mit dem Computer verbinden.

## 6 Treiber für Windows®

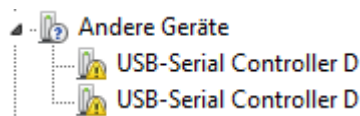
Das Fillsys® Dosiersystem benötigt die Installation von diversen Treibern. Die Installation muss mit Administrator Rechten auf dem Windows® Computer erfolgen, nehmen Sie hierzu Kontakt mit Ihrem Systemadministrator auf.

### 6.1 Dosierturm Treiber installieren

Der Fillsys® Dosierturm benötigt die Installation von mehreren Treibern zu deren Installation Sie aufgefordert werden wenn er mittel USB Kabel an den Computer angeschlossen wird.

#### 6.1.1 Treiber für USB Hub mit Serial RS232 Schnittstellen installieren

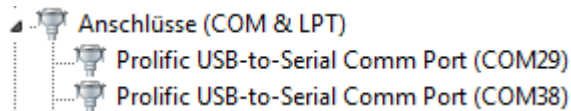
Im Windows® Gerätemanager werden die nicht erkannten Geräte folgend angezeigt:



Falls Windows® Update die Treiber nicht automatisch installiert, verwenden sie folgenden Treiber vom mitgelieferten USB-Stick, evtl. ist ein Neustart nach der Installation nötig.

- für 32 und 64 Bit Computer:  
    \Treiber\Dosierturm\ USB Hub Serial RS232\

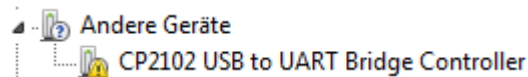
Nach erfolgreicher Installation werden die Geräte folgend angezeigt:



Notieren Sie sich die in Klammern angegeben (COMX) Ports, diese werden später in der Fillsys® Dosiersoftware benötigt.

#### 6.1.2 Treiber für IO Modul mit Serial RS232 Schnittstelle installieren

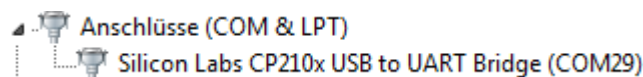
Im Windows® Gerätemanager wird das nicht erkannte Gerät folgend angezeigt:



Falls Windows® Update den Treiber nicht automatisch installiert, verwenden sie einen der folgenden Treiber vom mitgelieferten USB-Stick, evtl. ist ein Neustart nach der Installation nötig.

- für 32 Bit Computer:  
    \Treiber\Dosierturm\IO Modul Serial RS232\CP210x\VCPIInstaller\_x32.exe
- für 64 Bit Computer:  
    \Treiber\Dosierturm\IO Modul Serial RS232\CP210x\VCPIInstaller\_x64.exe

Nach erfolgreicher Installation wird das Gerät folgend angezeigt:



Notieren Sie sich den in Klammern angegeben (COMX) Port, dieser wird später in der Fillsys® Dosiersoftware benötigt.



## 6.2 Treiber für Waage mit USB oder über USB Serial Adapter

Wenn eine Waage mit USB Schnittstelle oder USB Serial Adapter angeschlossen wird, müssen Sie den passenden Treiber des Herstellers installieren und dessen Installationsanweisungen befolgen.

Für Mettler-Toledo Waagen mit USB Schnittstelle finden sie einen Windows® Treiber auf dem USB-Stick:

- \Treiber\Mettler-Toledo\_Generic\_USB\_Serial\_Port\_Driver\_v1.24.0\_2017-03-13\_setup.exe

## 7 Software

Das Fillsys® Dosiersystem kann nur in Verbindung mit der Fillsys® Software auf einem Windows Computer betrieben werden.

### 7.1 Softwareumgebung

#### 7.1.1 Systemvoraussetzungen

Die Fillsys® Dosiersystem benötigt zum Betrieb folgende Computer-Systemvoraussetzungen:

- Betriebssystem Microsoft Windows® 7 oder aktueller.
- Microsoft .NET Framework 3.5 SP1 (ist im Normalfall bereits ab Windows® 7 installiert).
- 100 MB freier Festplatten Speicher.
- Mindestbildschirmauflösung 800 x 600 Pixel.
- Mindestens eine freie USB 2.0 Schnittstelle, je nach Systemkonfiguration auch mehr.

#### 7.1.2 Installation

Auf dem mitgeliefertem USB-Stick finden Sie das Fillsys® Setup.

**BWW Fillsys Setup Vx.x.x.exe**

Starten Sie das Setup und folgen Sie den Anweisungen.

#### 7.1.3 Programmpfade

Standard Fillsys® Installationspfad:

**C:\Program Files (x86)\BWW\BWW Fillsys\**

Fillsys® Datendateien werden nach dem ersten Start der Software unter folgendem Pfad abgelegt:

**C:\Users\Public\BWW Fillsys\**

## 7.2 Bereiche der Bedienoberfläche

Die Standard Bedienoberfläche der Fillsys® Dosiersystem Software ist in folgende Bereiche aufgeteilt.

The screenshot shows the Fillsys software interface with the following elements:

- Header:** Status bar with '4200g Min: 2g d: 0,01g Waage=COM34 IO=COM7 Drucker=COM1' and date/time 'Freitag, 2. Februar 2018 10:37:39'. The main display shows 'Fillsys®' and '0,00 g' with navigation buttons '→0←' and '→T←'.
- Section 2:** A blue bar with the title 'Dosiervorgang - Produkt wählen' and the user role 'Administrator' with a lock icon.
- Section 3:** Configuration fields:
 

Produkt	Beispiel Auffüllen	
Material	Beispielmaterial	
Dosierart	Auffüllen	
Behälter	15,00 - 250,00 g	Einwaage 20,00 - 300,00 g
Sollgewicht	100,00 g	Istgewicht 0,00 g
Toleranz +	0,10 g	Toleranz - 0,10 g
Optimieren	ja	
Vorabschaltung	10,00 g	Nachlauf grob 8,0000 g
Fluss fein	1,0000 g/s	Nachlauf fein 0,5000 g
- Section 4:** A blue bar with buttons for 'Konfiguration', 'Protokoll', 'Spülen', 'Lernen', and 'Start'. A checkbox 'Dosiervorgang wiederholen' is checked.

### 7.2.1 Waagen Anzeige und Steuerung

The screenshot shows the Fillsys software interface with the following elements:

- Header:** Status bar with 'Max: 4200g Min: 2g d: 0,01g Waage=COM34 IO=COM7 Drucker=COM1' and date/time 'Freitag, 2. Februar 2018 11:24:15'. The main display shows 'Fillsys®' and '0,00 g' with navigation buttons '→0←' and '→T←'.

In der Waagen Anzeige sehen Sie im oberen Bereich die konfigurierten Waagen- und seriellen Schnittstellen Parameter. In der Mitte wird das aktuelle Gewicht der angeschlossenen Waage dargestellt.

- Mit der Null stellen Schaltfläche können Sie die Waage Null stellen. Das funktioniert nur wenn sie sich im zulässigen Nullstellbereich befindet.
- Mit der Tara setzen Schaltfläche können Sie die Waage tariieren.

### 7.2.2 Titel der Bedienoberfläche

The screenshot shows the title bar of the Fillsys software interface with the text 'Dosiervorgang - Produkt wählen' and the user role 'Administrator' with a lock icon.

In diesem Bereich werden der Titel der aktuell dargestellten Bedienoberfläche sowie Zusatzinformationen und Funktionen angezeigt.

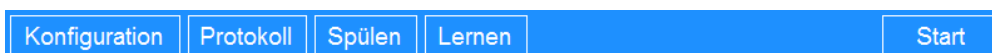
### 7.2.3 Inhaltsbereich der Bedienoberfläche

Produkt	Beispiel Auffüllen	
Material	Beispielmaterial	
Dosierart	Auffüllen	
Behälter	15,00 - 250,00 g	Einwaage 20,00 - 300,00 g
Sollgewicht	100,00 g	Istgewicht 0,00 g
Toleranz +	0,10 g	Toleranz - 0,10 g
Optimieren	ja	
Vorabschaltung	10,00 g	Nachlauf grob 8,0000 g
Fluss fein	1,0000 g/s	Nachlauf fein 0,5000 g

Im Inhaltsbereich der Bedienoberfläche werden die Hauptaufgaben des aktuellen Bedienbereichs dargestellt.

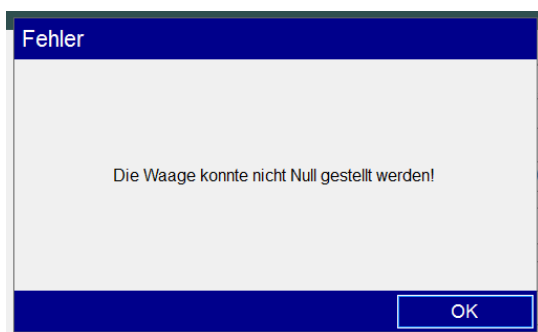
Hier sehen Sie die Hauptbedienoberfläche für Dosiervorgänge.

### 7.2.4 Hauptbedienelemente der Bedienoberfläche



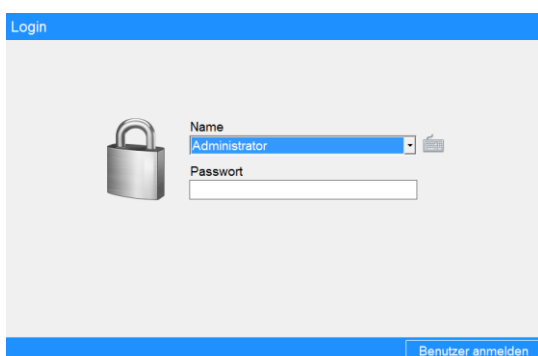
Die Hauptbedienelemente stellen die wichtigsten Bedienfunktionen des aktuellen Bereichs dar.

## 7.3 Meldungsfenster



Das Meldungsfenster stellt wichtige Informationen bzw. Fehlermeldungen dar und kann mehrere Bestätigungsschaltflächen besitzen. Es kann mit der Maus durch anklicken und halten der Titelzeile bewegt werden.

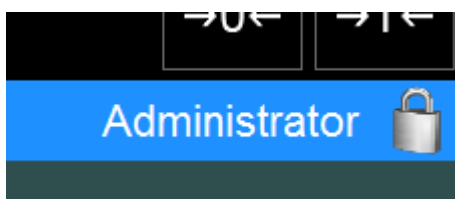
## 7.4 Benutzer anmelden



Nach dem Start der Fillsys® Software erfolgt zuerst der Benutzer Login. Wählen Sie hier den anzumeldenden Benutzer aus und geben Sie das Passwort ein. Danach klicken Sie auf [Benutzer anmelden].

Nach der ersten Installation der Anwendung sind standardmäßig die Benutzer „Administrator“ und „Bediener“ angelegt, beide benötigen keine Passwortheingabe.

## 7.5 Benutzer abmelden



In der Hauptbedienoberfläche Dosiervorgang wird der aktuell angemeldete Benutzer dargestellt. Um diesen abzumelden klicken Sie auf den Benutzernamen oder auf das Schloss Symbol.

## 7.6 Hauptbedienoberfläche Dosiervorgang

Die wichtigste Bedienoberfläche „Dosiervorgang“ wird nach dem Benutzer Login dargestellt. Von Ihr aus lassen sich alle weiteren Bedienoberflächen aufrufen. Sie dient hauptsächlich der Auswahl von Produkten und dem Start von Dosierungen.

Produkt	Beispiel Auffüllen	
Material	Beispielmaterial	
Dosierart	Auffüllen	
Behälter	15,00 - 250,00 g	Einwaage 20,00 - 300,00 g
Sollgewicht	100,00 g	Istgewicht 0,00 g
Toleranz +	0,10 g	Toleranz - 0,10 g
Optimieren	ja	
Vorabschaltung	10,00 g	Nachlauf grob 8,0000 g
Fluss fein	1,0000 g/s	Nachlauf fein 0,5000 g

Dosiervorgang wiederholen

1 Konfiguration
2 Protokoll
3 Spülen
4 Lernen
5 Drucken
6 Start

### 7.6.1 Konfiguration aufrufen

Betätigen Sie die Schaltfläche [Konfiguration] um die Konfiguration aufzurufen.  
Siehe Kapitel [Konfiguration](#)

### 7.6.2 Protokoll aufrufen

Betätigen Sie die Schaltfläche [Protokoll] um das Protokoll aufzurufen.  
Siehe Kapitel [Protokoll](#)

### 7.6.3 Spülen aufrufen

Betätigen Sie die Schaltfläche [Spülen] um den Bereich Dosierventile spülen aufzurufen.  
Siehe Kapitel [Ventile spülen](#)

### 7.6.4 Lernen aufrufen

Betätigen Sie die Schaltfläche [Lernen] um den Bereich Dosierparameter-Lernfunktion aufzurufen.  
Siehe Kapitel [Dosierparameter lernen](#)

### 7.6.5 Druckwiederholung

Betätigen Sie die Schaltfläche [Drucken] um den letzten Ausdruck zu wiederholen. Wird nur dargestellt wenn zuvor ein Ausdruck generiert wurde und der Drucker konfiguriert ist.

### 7.6.6 Dosiervorgang starten

Betätigen Sie die Schaltfläche [Start] um den Dosiervorgang des aktuell gewählten Produktes zu starten.  
Siehe Kapitel [Dosieren](#).

## 7.7 Dosieren

### 7.7.1 Dosiervorbereitungen

Wichtig, vor dem ersten Start eines Dosiervorgangs sollten folgende Aufgaben durchgeführt werden:

- Hardwarevorbereitungen abgeschlossen.  
Siehe Kapitel [Hardware aufbauen und anschließen](#).
- Konfigurieren Sie das Produkt über die Konfiguration. Siehe Kapitel [Produkte](#)
- Spülen Sie die Ventile um einen konstanten Fluss ohne Lufteinschlüsse zu erzielen. Stellen Sie die Drossel oberhalb des Feinventils so ein, dass wenn nur der Feinstrom aktiv ist möglichst wenig Material fließt ohne Tropfen zu bilden. Das erzielt genauere Dosierergebnisse. Siehe Kapitel [Ventile spülen](#)
- Führen Sie die Lernfunktion aus wenn Sie ein Material zum ersten Mal dosieren und wenn sich Umgebungsbedingungen wie z.B. der Leitungsdruck oder die Ventildrosseleinstellung geändert haben. Siehe Kapitel [Dosierparameter lernen](#)

### 7.7.2 Dosierarten

Das Fillsys® Dosiersystem kann Dosierungen in drei verschiedenen Dosierarten ausführen.

#### Dosierart Dosieren

Mit der Dosierart Dosieren wird ein Behälter tariert und bis zum angegebenen Sollwert befüllt.

Dosierablauf:

- Sollgewicht eingeben, falls Sie ein anderes als im Produkt hinterlegtes verwendet möchten.
- Dosierablauf mit der Schaltfläche [Start] bzw. mit externem Taster beginnen.
- Eingaben tätigen, falls konfiguriert. Siehe Kapitel [Eingaben](#)
- Waage stellt sich auf null, sie muss dazu entlastet sein.
- Leeren Behälter auf Waage stellen.
- Der Behälter wird tariert wenn dessen Gewicht innerhalb der Toleranzen liegt.
- Dosierung wird durchgeführt bis Gewicht innerhalb der Toleranzen liegt.
- Nach einer kurzen Wartezeit wird das Ist Gewicht ausgewertet.
- Wenn das Gewicht ok ist wird der Hintergrund der Fillsys® Waagen Anzeige auf grün gesetzt.
- Bei einer Überdosierung wird der Hintergrund der Fillsys® Waagen Anzeige auf rot gesetzt.
- Report in Datei und auf Drucker wird generiert, je nach Konfiguration. Siehe Kapitel [Report](#)
- Der befüllte Behälter kann jetzt von der Waage entfernt werden.

#### Dosierart Auffüllen

Mit der Dosierart Auffüllen wird ein Behälter tariert, dann können Sie ihn manuell mit Ihrer Einwaage befüllen und zum Schluss automatisch bis zum angegebenen Sollwert auffüllen. Die Einwaage wird dabei nicht tariert.

Dosierablauf:

- Sollgewicht eingeben, falls Sie ein anderes als im Produkt hinterlegtes verwendet möchten.
- Dosierablauf mit der Schaltfläche [Start] bzw. mit externem Taster beginnen.
- Eingaben tätigen, falls konfiguriert. Siehe Kapitel [Eingaben](#)
- Waage stellt sich auf null, sie muss dazu entlastet sein.
- Leeren Behälter auf Waage stellen.
- Der Behälter wird tariert wenn dessen Gewicht innerhalb der Toleranzen liegt.
- Füllen Sie jetzt Ihre Einwaage manuell in den Behälter bis sie innerhalb der angegebenen Toleranzen liegt. Sie können den Behälter dazu auch von der Waage nehmen.
- Je nach Konfiguration des Produktes müssen Sie die Einwaage manuell mittels anklicken der [OK] Schaltfläche bzw. über den externen Taster bestätigen oder sie wird automatisch übernommen.
- Dosierung wird jetzt gestartet und durchgeführt bis der Behälter bis zum angegebenen Sollgewicht aufgefüllt ist und innerhalb der Toleranzen liegt.
- Nach einer kurzen Wartezeit wird das Ist Gewicht ausgewertet.
- Wenn das Gewicht ok ist wird der Hintergrund der Fillsys® Waagen Anzeige auf grün gesetzt.
- Bei einer Überdosierung wird der Hintergrund der Fillsys® Waagen Anzeige auf rot gesetzt.
- Report in Datei und auf Drucker wird generiert, je nach Konfiguration. Siehe Kapitel [Report](#)
- Der befüllte Behälter kann jetzt von der Waage entfernt werden.

### Dosierart Verhältnisdosieren

Bei der Dosierart Verhältnisdosieren wird zuerst ein Behälter tariert, dann können Sie ihn manuell mit Ihrer Einwaage befüllen und automatisch im errechneten angegebenen Verhältnis zur Einwaage füllen. Die Einwaage wird zuvor tariert.

Dosierablauf:

- Dosierablauf mit der Schaltfläche [Start] bzw. mit externem Taster beginnen.
- Eingaben tätigen, falls konfiguriert. Siehe Kapitel [Eingaben](#)
- Waage stellt sich auf null, sie muss dazu entlastet sein.
- Leeren Behälter auf Waage stellen.
- Der Behälter wird tariert wenn dessen Gewicht innerhalb der Toleranzen liegt.
- Füllen Sie jetzt Ihre Einwaage manuell in den Behälter bis sie innerhalb der angegebenen Toleranzen liegt. Sie können den Behälter dazu auch von der Waage nehmen.
- Je nach Konfiguration des Produktes müssen Sie die Einwaage manuell mittels anklicken der [OK] Schaltfläche bzw. über den externen Taster bestätigen oder sie wird automatisch übernommen.
- Die Dosierung wird gestartet und durchgeführt bis der Behälter bis zum errechneten Sollgewicht befüllt ist und innerhalb der Toleranzen liegt.
- Nach einer kurzen Wartezeit wird das Ist Gewicht ausgewertet.
- Wenn das Gewicht ok ist wird der Hintergrund der Fillsys® Waagen Anzeige auf grün gesetzt.
- Bei einer Überdosierung wird der Hintergrund der Fillsys® Waagen Anzeige auf rot gesetzt.
- Report in Datei und auf Drucker wird generiert, je nach Konfiguration. Siehe Kapitel [Report](#)
- Der befüllte Behälter kann jetzt von der Waage entfernt werden.

### 7.7.3 Dosierung Start

Wählen Sie das zu dosierende Produkt in der Bedienoberfläche Dosiervorgang aus.

Geben Sie das Sollgewicht ein, falls Sie ein anderes als im Produkt hinterlegtes Gewicht dosieren möchten.

Um einen Dosiervorgang mehrfach auszuführen den Haken bei „Dosiervorgang wiederholen“ setzen.

Betätigen Sie die Schaltfläche [Start] oder verwenden Sie den externen Taster um den Dosiervorgang zu starten. Der Dosierablauf wird jetzt je nach verwendeter Dosierart ausgeführt. Siehe Kapitel [Dosierarten](#)

Sobald ein Dosiervorgang begonnen wurde ändern sich die Hauptschaltflächen folgend:



#### Eingaben ändern

Betätigen Sie die Schaltfläche [Eingaben] um die Eingaben Maske zu öffnen und Eingaben zu ändern.

Kann nur angeklickt werden wenn Eingaben konfiguriert wurden, siehe Kapitel [Eingaben bei Dosierung](#)

#### Protokoll aufrufen

Betätigen Sie die Schaltfläche [Protokoll] um das Protokoll aufzurufen.

Siehe Kapitel [Protokoll](#)

#### Druckwiederholung

Betätigen Sie die Schaltfläche [Drucken] um den letzten Ausdruck zu wiederholen. Wird nur dargestellt wenn zuvor ein Ausdruck generiert wurde und der Drucker konfiguriert ist.

#### Dosiervorgang abbrechen

Betätigen Sie die Schaltfläche [Abbruch] um den aktuellen Dosiervorgang abubrechen bzw. eine Dosierreihe zu beenden. Falls ein externer Taster angeschlossen ist kann auch dieser zum Abbruch verwendet werden.

### 7.7.4 Eingaben bei Dosierung

Zu Beginn des Dosierablaufs können zuvor konfigurierte Eingaben abgefragt werden. Diese lassen sich zum Beispiel mittels Barcode Scanner oder über die Tastatur eingeben. Je nach Konfiguration sind Eingaben möglich die nur beim Start einer Dosierreihe oder/und zusätzlich zu Beginn jeder Einzeldosierung zu tätigen sind. Siehe Kapitel [Eingaben](#)

Eingaben	
Auftrag	<input type="text" value="A7698743"/>
Charge	<input type="text" value="C875"/>
ID	<input type="text" value="123456"/>
<input type="button" value="Ok"/> <input type="button" value="Abbruch"/>	

### 7.7.5 Dosiervorgang Abbruch manuell

Betätigen Sie die Schaltfläche [Abbruch] um den aktuellen Dosiervorgang abzubrechen. Falls ein externer Taster angeschlossen ist kann auch dieser zum Abbruch verwendet werden.

### 7.7.6 Dosiervorgang Abbruch automatisch

Es kann passieren dass eine Dosierung aufgrund von Umgebungsbedingungen automatisch abgebrochen wird. Hier diverse Ursachen und Meldungen.

**Fehler Waage!**

Dosierablauf wurde abgebrochen da die Waage über einen längeren Zeitraum kein gültiges Gewicht lieferte.

Mögliche Ursachen:

- Die Waage hat sich automatisch intern justiert.
- Die Waage befand sich im Überlastbereich.
- Keine Datenverbindung zur Waage.

**Dosierzeit Fehler!**

Fehler Die maximale Dosierzeit von 2s wurde überschritten!  
Die Dosierung wird abgebrochen.

Wenn die Waage beim Dosieren über einen längeren Zeitraum keine gültigen Daten empfängt wird die Dosierung abgebrochen.

Mögliche Ursachen:

- Die Waage hat sich automatisch intern justiert.
- Die Waage befand sich im Überlastbereich.
- Die Waage befand sich im Unterlastbereich.
- Keine Datenverbindung zur Waage.

Wenn die Dosierung länger als eine definierte Zeit läuft wird sie abgebrochen.

Der Parameter „Maximale Dosierzeit“ lässt sich über Konfiguration → Systemparameter → Allgemein anpassen

### 7.7.7 Überdosierung

Falls beim Dosieren das Sollgewicht und Toleranz + überschritten wurde also eine Überdosierung stattfand, erscheint folgende Meldung. Entscheiden Sie ob Sie den Dosierablauf weiter ausführen wollen.

**Fehler, Überdosierung!**

Es ist eine Überdosierung aufgetreten!

Material: Beispielmateriale  
Sollgewicht: 50,00g  
Istgewicht: 52,02g

Wollen Sie den Dosierablauf fortsetzen?

Mögliche Ursachen:

- Der Materialfluss ist höher als bei der letzten Dosierung.
- Die Toleranzen sind zu niedrig eingestellt.

Behebung:

Falls die Funktion Optimieren aktiv ist versucht das System den Nachlauf fein automatisch bei den nächsten Dosierungen zu optimieren. Oder führen Sie die Lernfunktion aus um die benötigten Parameter neu zu ermitteln. Siehe Kapitel [Dosierparameter lernen](#)

## 7.8 Ventile spülen

Die Bedienoberfläche Ventile Spülen dient dem Reinigen und dem Entfernen von Lufteinschlüssen der Dosierventile und deren Zuführleitung. Vor der ersten Dosierung und vor dem Abbau und Lagern des Dosiersystems sollten die Leitung mit dieser Funktion gespült bzw. geleert und gereinigt werden. Die Bedienoberfläche lässt sich von der Hauptbedienoberfläche Dosiervorgang aus aufrufen.

Wichtig, bitte stellen Sie einen leeren Behälter unter die Ventile bevor Sie diese öffnen!



Über die [Zurück] Schaltfläche gelangen Sie zurück zur Hauptbedienoberfläche Dosiervorgang.

Schaltfläche [Beide Ventile öffnen] öffnet und schließt beide Dosierventile.

Schaltfläche [Grob Ventil öffnen] öffnet und schließt das Grobstromventil.

Schaltfläche [Fein Ventil öffnen] öffnet und schließt das Feinstromventil.

## 7.9 Dosierparameter lernen

Die Bedienoberfläche Dosierparameter lernen dient der automatischen Ermittlung der Dosierparameter eines Materials. Die Bedienoberfläche lässt sich von der Hauptbedienoberfläche Dosiervorgang aus aufrufen.

Ablauf der Lernfunktion:

- Sie befinden sich in der Hauptbedienoberfläche Dosiervorgang.
- Wählen Sie ein Produkt aus dessen Parameter Sie lernen möchten.

Produkt

- Klicken Sie auf die Schaltfläche [Lernen] um die Lernfunktion zu starten.

**Lernen**

- Sie werden aufgefordert die Waage zu entlasten.  
Entfernen Sie den Behälter von der Waage und klicken Sie auf [OK].

**Lernen - Waage entlasten!**

Bitte entlasten Sie die Waage.

**OK**

- Bereiten Sie einen leeren Behälter vor dessen Füllmenge in etwa der später zu dosierenden Sollfüllmenge entspricht. Geben Sie die maximale Füllmenge des Behälters in die Maske ein.

**Lernen - Eingabe maximales Behälter Füllgewicht**

Zum lernen der Dosierparameter wird ein leerer Behälter benötigt.  
Geben Sie das maximale Füllgewicht des Behälters ein.

Max. Behälter Füllgewicht  g

**Start** **Abbruch**

- Nach dem Bestätigen der Eingabe über die [Start] Schaltfläche stellt die Waage sich automatisch auf null.
- Sie werden aufgefordert den Behälter auf die Waage zu stellen.  
Positionieren Sie den Behälter zentral unter den Ventilen.
- Wenn das System den Behälter erkannt hat wird dieser automatisch tariert.
- Jetzt beginnt die Lernfunktion folgende Dosierparameter zu ermitteln:
  - o Nachlauf grob
  - o Vorabschaltung (resultiert aus Nachlauf grob und Faktor Vorabschaltung grob)
  - o Fluss fein
  - o Nachlauf fein
- Bleiben Sie am Dosiersystem um die Lernfunktion im Falle einer Überdosierung manuell abzubrechen. Dazu können Sie den externen Start / Stopp Taster oder die Schaltfläche [Abbruch] verwenden.

**Abbruch**

- Die erlernten Parameter werden automatisch nach dem erfolgreichen Lernen in allen Produkten mit dem gleichen Material gespeichert.

## 7.10 Konfiguration

Bevor Sie das Fillsys® Dosiersystem zum Dosieren verwenden muss es über die Konfiguration parametrierung werden. Der Konfigurationsbereich lässt sich von der Hauptbedienoberfläche Dosiervorgang aus aufrufen und stellt die Konfigurationsunterbereiche dar.

**Konfiguration**

Produkte
Material
Benutzer
Eingaben
Report
Protokoll
Digital IO
Systemparameter

« Zurück

Über die [Zurück] Schaltfläche gelangen Sie zurück zur Hauptbedienoberfläche Dosiervorgang.

### 7.10.1 Produkte

Hier angelegte Produkte können vom Fillsys® Dosiersystem dosiert werden. Bevor Sie ein Produkt anlegen muss mindestens ein Material existieren, siehe Kapitel [Materialien](#). Zu einem Produkt gehört ein Material mit dessen Dosierparametern, die Dosierart, das zulässige Behältergewicht, evtl. das zulässige Einwaage Gewicht sowie das Sollgewicht bzw. ein Verhältnis zur Einwaage. Je nach Dosierart sind unterschiedliche Produktparameter einzugeben.

**Konfiguration » Produkte**

Name	Beispiel Auffüllen	
Material	Beispielmaterial	
Dosierart	Auffüllen	1 Dosierungen ausgeführt
Behälter min	15,00 g	Behälter max 250,00 g
Einwaage min	20,00 g	Einwaage max 300,00 g
Einwaage bestätigen	<input checked="" type="checkbox"/>	
Sollgewicht	100,00 g	
Toleranz -	0,10 g	Toleranz + 0,10 g
Optimieren	<input checked="" type="checkbox"/>	
Vorabschaltung grob	10,00 g	Nachlauf grob 8,0000 g
Fluss fein	0,7851 g/s	Nachlauf fein 1,0950 g

« Zurück
Neu
Bearbeiten
Kopieren
Löschen

Über die [Zurück] Schaltfläche gelangen Sie zurück zur Konfigurationsübersicht.

Schaltfläche [Neu] betätigen um ein neues Produkt anzulegen.

Schaltfläche [Bearbeiten] betätigen um das aktuell gewählte Produkt zu bearbeiten.

Schaltfläche [Kopieren] betätigen um eine Kopie des aktuell gewählten Produktes zu erstellen.

Schaltfläche [Löschen] betätigen um eine aktuell gewählten Produktes zu löschen.

### Produktparameter allgemein

Diese allgemeinen Produktparameter sind bei allen Dosierarten vorhanden.

Name	Beispiel Dosieren	
Material	Beispielmaterial	
Dosierart	Dosieren	10 Dosierungen ausgeführt
Behälter min	20,00 g	Behälter max 300,00 g
Toleranz -	0,10 g	Toleranz + 0,10 g
Optimieren	<input checked="" type="checkbox"/>	
Vorabschaltung grob	10,00 g	Nachlauf grob 8,0000 g
Fluss fein	0,7851 g/s	Nachlauf fein 1,0950 g

Parameter	Beschreibung
Name	Name des Produktes.
Material	Ein angelegtes Material wählen.
Dosierart	Eine Dosierart auswählen. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dosieren</li> <li>- Auffüllen</li> <li>- Verhältnisdosieren</li> </ul> Je nach gewählter Dosierart sind noch zusätzliche Parameter zu setzen.
Behälter min.	Eingabe des Behälter minimal Leergewichtes.
Behälter max.	Eingabe des Behälter maximal Leergewichtes.
Toleranz -	Erlaubte minus Dosiertoleranz im Bezug zum Sollgewicht.
Toleranz +	Erlaubte plus Dosiertoleranz im Bezug zum Sollgewicht.

Die folgenden Parameter stehen immer in Verbindung zum Material und dessen Flusseigenschaften. Wenn Sie diese Parameter ändern werden die Änderungen auch bei allen anderen Produkten die das gleiche Material verwenden übernommen.

Parameter	Beschreibung
Optimieren	Wenn dieser Parameter aktiviert ist, ermittelt das Fillsys® Dosiersystem automatisch bei jeder Dosierung optimierte Werte für Fluss fein und Nachlauf fein.
Vorabschaltung grob	Um diesen Parameter schaltet das Dosiersystem vor Erreichen des Sollgewichtes das Grobventil ab und lässt nur noch das Feinventil aktiv. Ist der Wert zu hoch treten Überdosierungen auf. Ist der Wert zu klein läuft die Feindosierung länger. Verwenden Sie die Lernfunktion des Dosiersystems um diesen Parameter automatisch zu ermitteln.
Nachlauf grob	Dieser Parameter gibt an wieviel Material nach dem Abschalten beider Ventile nachläuft. Verwenden Sie die Lernfunktion des Dosiersystems um diesen Parameter automatisch zu ermitteln.
Fluss fein	Dieser Parameter gibt die Flussmenge des Materials bei der Feindosierung an. Er wird benötigt um das feine Dosierventil beim Nachdosieren auf Zeit zu regeln. Verwenden Sie die Lernfunktion des Dosiersystems um diesen Parameter automatisch zu ermitteln.
Nachlauf fein	Dieser Parameter gibt an wieviel Material nach dem Abschalten des Feinventils nachläuft. Verwenden Sie die Lernfunktion des Dosiersystems um diesen Parameter automatisch zu ermitteln.

### Produktparameter Dosierart Dosieren

Zu den Allgemeinen Produktparametern benötigt die Dosierart „Dosieren“ folgende Eingaben.

Sollgewicht  g

Parameter	Beschreibung
Sollgewicht	Geben Sie hier das Sollgewicht des zu dosierenden Materials ein. Diese Angabe kann vor dem Start der Dosierabläufe angepasst werden.

### Produktparameter Dosierart Auffüllen

Zu den Allgemeinen Produktparametern benötigt die Dosierart „Auffüllen“ die Eingabe des Sollgewichtes.

Einwaage min	<input type="text" value="0,00"/>	g	Einwaage max	<input type="text" value="0,00"/>	g
Einwaage bestätigen	<input checked="" type="checkbox"/>				
Sollgewicht	<input type="text" value="50,00"/>	g			

Parameter	Beschreibung
Einwaage min.	Eingabe des Minimalgewichtes der Einwaage
Einwaage max.	Eingabe des Maximalgewichtes der Einwaage
Einwaage bestätigen	Wenn dieser Parameter aktiviert ist, muss die Einwaage mittels [Ok] Schaltfläche oder über den externen Taster bestätigt werden. Wenn er nicht aktiviert ist übernimmt das Dosiersystem die Einwaage automatisch bei Stillstand der Waage. Die Übernahme der Einwaage erfolgt nur wenn Sie innerhalb der Toleranzen min./max. liegt.
Sollgewicht	Geben Sie hier das Sollgewicht des zu dosierenden Materials ein bis zu dem der Behälter aufgefüllt werden soll. Diese Angabe kann vor dem Start der Dosierabläufe angepasst werden.

### Produktparameter Dosierart Verhältnisdosieren

Zu den Allgemeinen Produktparametern benötigt die Dosierart „Auffüllen“ die Eingabe des Sollgewichtes.

Einwaage min	<input type="text" value="3,00"/>	g	Einwaage max	<input type="text" value="200,00"/>	g
Einwaage bestätigen	<input checked="" type="checkbox"/>				
Verhältnis zu Einwaage	<input type="text" value="5,00"/>				

Parameter	Beschreibung
Einwaage min.	Eingabe des Minimalgewichtes der Einwaage
Einwaage max.	Eingabe des Maximalgewichtes der Einwaage
Einwaage bestätigen	Wenn dieser Parameter aktiviert ist, muss die Einwaage mittels [Ok] Schaltfläche oder über den externen Taster bestätigt werden. Wenn er nicht aktiviert ist übernimmt das Dosiersystem die Einwaage automatisch bei Stillstand der Waage. Die Übernahme der Einwaage erfolgt nur wenn Sie innerhalb der Toleranzen min./max. liegt.
Verhältnis zu Einwaage	Der Parameter gibt an in welchem Verhältnis zur ermittelten Einwaage das Sollgewicht errechnet und dosiert wird. Beispiel: Bei einer Einwaage von 10 g mit einem Verhältnis zu 5 ergibt ein Sollgewicht von 50g.

### 7.10.2 Materialien

Legen Sie in dieser Bedienoberfläche die benötigten Materialien an die Sie dosieren möchten.

Konfiguration » Materialien

Name

« Zurück

Über die [Zurück] Schaltfläche gelangen Sie zurück zur Konfigurationsübersicht.

Schaltfläche [Neu] betätigen um ein neues Material anzulegen.

Schaltfläche [Bearbeiten] betätigen um das aktuell gewählte Material zu bearbeiten.

Schaltfläche [Löschen] betätigen um eine aktuell gewählten Material zu löschen. Material dass in einem Produkt angelegt ist bzw. in den Systemeinstellungen als Standardmaterial verwendet wird lässt sich nicht löschen.

Parameter	Beschreibung
Name	Name des Materials.

### 7.10.3 Benutzer

Legen Sie hier die Benutzer an die das Fillsys® Dosiersystem verwenden dürfen.

Konfiguration » Benutzer

Name

Rechte

Passwort

Über die [Zurück] Schaltfläche gelangen Sie zurück zur Konfigurationsübersicht.

Schaltfläche [Neu] betätigen um einen neuen Benutzer anzulegen.

Schaltfläche [Bearbeiten] betätigen um den aktuell gewählten Benutzer zu bearbeiten.

Schaltfläche [Löschen] betätigen um den aktuell gewählten Benutzer zu löschen. Nur wenn der Benutzer aktuell nicht angemeldet ist lässt er sich löschen.

Parameter	Beschreibung
Name	Name des Benutzers
Rechte	Angabe welche Benutzerrechte der Benutzer erhalten soll. Administrator: Darf das Gerät konfigurieren und Dosierungen ausführen Bediener: Darf nur Dosierungen ausführen.
Passwort	Wenn hier ein Wert eingegeben wird ist eine Anmeldung am Fillsys® nur mit diesem Passwort möglich. Ein leeres Feld bedeutet keine Passwortabfrage.

### 7.10.4 Eingaben

Diese Bedienoberfläche dient der Verwaltung von bis zu 10 definierten Eingaben die sich vor Dosierabläufen abfragen lassen. Je nach Konfiguration sind Eingaben möglich die nur beim Start einer Dosierreihe oder/und zusätzlich zu Beginn jeder Einzeldosierung zu tätigen sind. Des Weiteren lässt sich jeweils angeben ob es sich um eine Pflichteingabe handelt. Die Eingaben lassen sich im Report Datei/Drucker ausgeben. Siehe Kapitel [Report](#)

Konfiguration » Eingaben

Eingaben auf einam abfragen (ein Fenster)

Name:	Standardwert:	Eingabe bei Start:	Eingabe pro Dosierung:	Pflichteingabe:
Auftrag	A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Charge	C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ID3		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ID4		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ID5		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ID6		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ID7		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ID8		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ID9		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ID10		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

« Zurück

Über die [Zurück] Schaltfläche gelangen Sie zurück zur Konfigurationsübersicht. Die Änderungen werden dabei automatisch gespeichert.

Eingaben nicht abfragen

Allgemeiner Parameter	Beschreibung
Eingaben nicht abfragen	Der Bediener wird nicht aufgefordert Eingaben beim Dosieren zu tätigen. Er kann Sie jedoch manuell aufrufen und eingeben wenn er beim Dosiervorgang die Schaltfläche [Eingaben] betätigt.
Eingaben nacheinander abfragen (mehrere Fenster)	Wenn dieser Parameter gewählt ist muss der Bediener definierte Eingaben nacheinander in jeweils einem extra Eingabefenster vor einem Dosiervorgang tätigen.
Eingaben auf einmal abfragen (ein Fenster)	Wenn dieser Parameter gewählt ist muss der Bediener definierte Eingaben in einem einzelnen Eingabefenster vor dem Dosieren tätigen.

Name:	Standardwert:	Eingabe bei Start:	Eingabe pro Dosierung:	Pflichteingabe:
Auftrag	A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Parameter pro Eingabe	Beschreibung
Name	Name der Eingabe, wird bei der Eingabeaufforderung angezeigt.
Standardwert	Dieser Standardwert wird bei der Eingabeaufforderung automatisch gesetzt und kann geändert werden.
Eingabe bei Start	Wenn dieser Parameter gesetzt ist wird die Eingabe nur nach dem Start abgefragt.
Eingabe pro Dosierung	Wenn dieser Parameter gesetzt ist wird die Eingabe bei jeder Dosierung abgefragt.
Pflichteingabe	Wenn dieser Parameter gesetzt ist muss der Bediener bei der Eingabeaufforderung einen Wert eingeben.

Beispiel Eingabeaufforderung beim Dosieren:

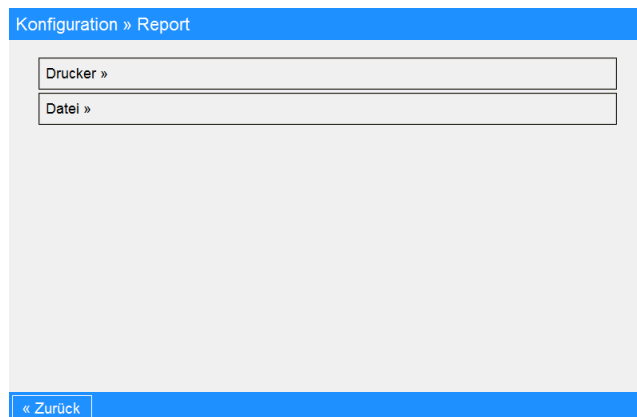
Eingaben

Auftrag	<input type="text" value="A"/>
Charge	<input type="text" value="C"/>
ID3	<input type="text"/>
ID4	<input type="text"/>

Ok Abbruch

### 7.10.5 Report

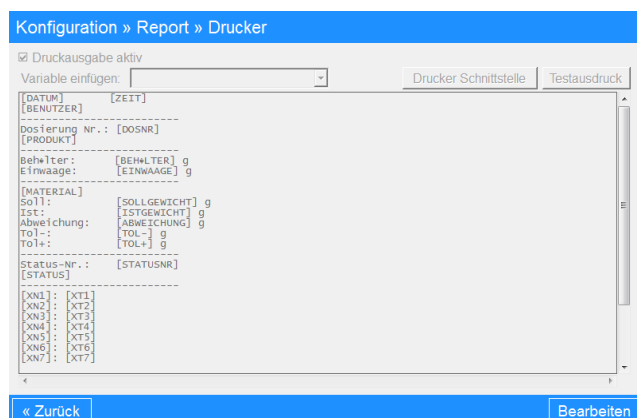
In der Bedienoberfläche Report lässt sich die Reportkonfiguration für Drucker und Datei aufrufen.



Über die [Zurück] Schaltfläche gelangen Sie zurück zur Konfigurationsübersicht.

### 7.10.6 Report Drucker

In der Bedienoberfläche Report Drucker lässt sich der Report Ausdruck für einen seriellen Drucker aktivieren und konfigurieren. Der Report wird nach jeder Dosierung generiert. Bearbeiten Sie das Layout im Textfeld um Ihren Ausdruck anzupassen und fügen Sie die benötigten Variablen ein die beim Druck gegen aktuelle Messwerte ausgetauscht werden.

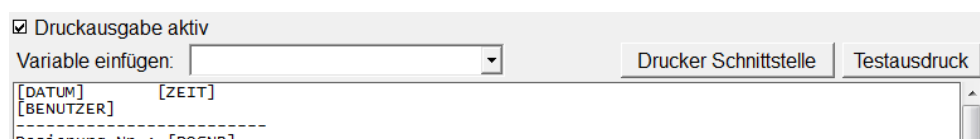


Über die [Zurück] Schaltfläche gelangen Sie zurück zur Konfiguration > Report Übersicht.

Nach dem betätigen der [Bearbeiten] Schaltfläche können Sie die Einstellung des Drucker Reports ändern.

Über die Schaltfläche [Drucker Schnittstelle] können Sie die seriellen Schnittstellenparameter des Druckers aufrufen und konfigurieren.

Mit der Schaltfläche [Testausdruck] senden Sie einen Ausdruck des aktuellen Layouts mit Testdaten an den Drucker.



Parameter	Beschreibung
Druckausgabe aktiv	Setzen Sie diesen Parameter um die Druckausgabe für einen seriellen Drucker zu aktivieren.
Variable einfügen	Setzen Sie den Cursor an eine beliebige Position in Ihrem Drucklayout und wählen Sie in der Auswahlliste die benötigte einzufügende Variable aus. Die Variable wird dann an der letzten Cursor Position in eckigen Klammern eingefügt. Beispiel Variable: [ISTGEWICHT] Diese Variablen werden beim Druck gegen aktuelle Werte getauscht. Details zu den Variablen: <a href="#">Report Druckvariablen</a>

Beispiel Report Ausdruck auf Zeilendrucker:

```

06.02.2018      08:37:55
Administrator
-----
Dosierung Nr.: 1
Produkt Name
-----
Behälter:      20,00 g
Einwaage:      123,40 g
-----
Material 1
Soll:          5,00 g
Ist:           4,99 g
Abweichung:    -0,01 g
Tol-:          0,50 g
Tol+:          0,40 g
-----
Status-Nr.:    0
Dosierung OK
-----
Name 1: wert 1
Name 2: wert 2
Name 3: wert 3
Name 4: wert 4
Name 5: wert 5
Name 6: wert 6
Name 7: wert 7
Name 8: wert 8
Name 9: wert 9
Name 10: wert 10
    
```

### 7.10.7 Report Drucker Schnittstelle

Über diese Bedienoberfläche wird die Schnittstelle des seriellen Druckers konfiguriert. Sie lässt sich von der Bedienoberfläche Report > Drucker aus aufrufen.

Konfiguration » Report » Drucker » Schnittstelle

Port	COM1	Liste aktualisieren
Baudrate	9600	
Datenbits	8	
Parität	keine	
Stoppbits	1	
Handshake	keines	

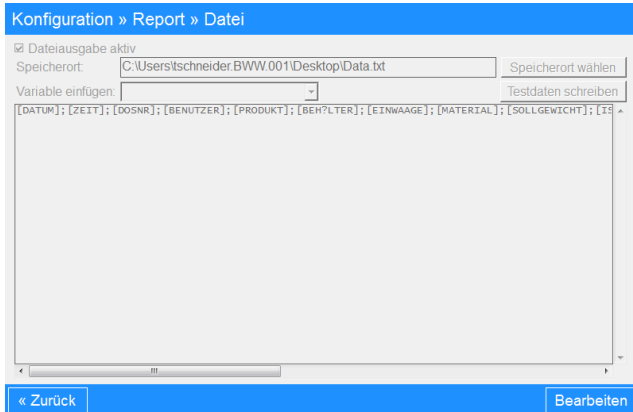
Über die Schaltfläche [Ok] gelangen Sie zurück zur letzten Bedienoberfläche. Änderungen an der Schnittstelle werden gespeichert.

Über die Schaltfläche [Abbruch] gelangen Sie zurück zur letzten Bedienoberfläche ohne Änderungen an der Schnittstelle zu speichern.

Mit der Schaltfläche [Liste aktualisieren] wird die Port Liste der seriellen Ports aktualisiert.

### 7.10.8 Report Datei

In der Bedienoberfläche Report Datei lässt sich die Report Datei Ausgabe aktivieren und konfigurieren. Der Report wird nach jeder Dosierung generiert und an die angegebene Datei angehängt. Bearbeiten Sie das Layout im Textfeld um Ihren Reportdateiausgabe anzupassen. Fügen Sie die benötigten Variablen ein die beim Speichern gegen aktuelle Messwerte ausgetauscht werden.

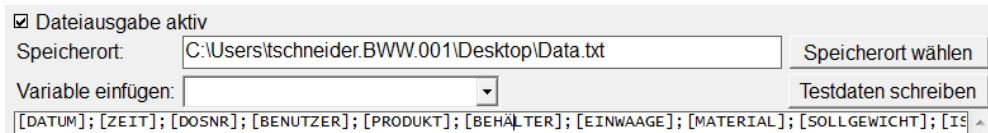


Über die [Zurück] Schaltfläche gelangen Sie zurück zur Konfiguration > Report Übersicht.

Nach dem betätigen der [Bearbeiten] Schaltfläche können Sie die Einstellung des Datei Reports ändern.

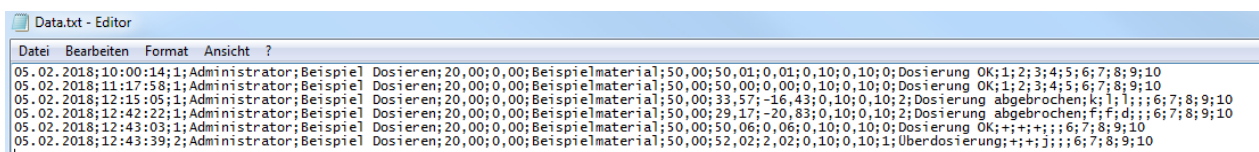
Über die Schaltfläche [Speicherort wählen] können Sie die Zieldatei in die der Report geschrieben wird wählen.

Mit der Schaltfläche [Testdaten schreiben] schreiben Sie Testdaten mit dem aktuellen Layout in die Datei.



Parameter	Beschreibung
Datenausgabe aktiv	Setzen Sie diesen Parameter um die Datenausgabe in Datei zu aktivieren.
Speicherort	Speicherort incl. Dateiname in den die Daten geschrieben werden.
Variable einfügen	Setzen Sie den Cursor an eine beliebige Position in Ihrem Dateilayout und wählen Sie in der Auswahlliste die benötigte einzufügende Variable aus. Die Variable wird dann an der letzten Cursor Position in eckigen Klammern eingefügt. Beispiel Variable: [ISTGEWICHT] Diese Variablen werden beim Speichern gegen aktuelle Werte getauscht. Details zu den Variablen: <a href="#">Report Druckvariablen</a>

Beispiel Report Datei im CSV Format:



### 7.10.9 Report Variablen

Liste der möglichen Druckvariablen für Ihr Druck und Dateilayout:

Variable	Bezeichnung	Beschreibung
[DOSNR]	Dosierung Nr.	Fortlaufende Nummer bei sich wiederholenden Dosierabläufen, beginnend bei 1.
[STATUS]	Dosierstatus	Gibt den Dosierstatus der aktuellen Dosierung als Text zurück. „Dosierung OK“ „Überdosierung“ „Dosierung abgebrochen“
[STATUSNR]	Dosierstatus Nr.	Gibt die Dosierstatus Nr. der aktuellen Dosierung zurück. 0 = Dosierung OK 1 = Überdosierung 2 = Dosierung abgebrochen
[DATUM]	Datum	Ausgabe des Dosierdatums.
[ZEIT]	Uhrzeit	Ausgabe des Dosierzeitpunkts.
[BENUTZER]	Benutzername	Gibt den Benutzername des angemeldeten Benutzers aus.
[PRODUKT]	Produktbezeichnung	Ausgabe der Produktbezeichnung.
[BEHÄLTER]	Behältergewicht	Ausgabe des ermittelten Behältergewichtes.
[EINWAAGE]	Einwaage Gewicht	Ausgabe des ermittelten Einwaage Gewichtes.
[SOLLGEWICHT]	Sollgewicht	Ausgabe des Sollgewichtes.
[ISTGEWICHT]	Ist Gewicht	Ausgabe des real Dosierten Gewichtes.
[ABWEICHUNG]	Abweichung	Ausgabe der Differenz zwischen Soll und Ist Gewicht.
[TOL-]	Toleranz minus	Ausgabe der erlaubten minus Toleranz.
[TOL+]	Toleranz plus	Ausgabe der erlaubten plus Toleranz.
[TAB]	Tabulator	Ausgabe des Tabulator Zeichens.
[NR]	ASCII Zeichen	Beliebiges ASCII Zeichen ausgeben. Fügen Sie die Nummer des ASCII Zeichens in die Klammer anstatt „NR“ ein. Beispiele: [13] = Carriage Return [10] = Line Feed [2] = STX
[XN1] bis [XN10]	Eingabe Name	Falls Sie Eingaben konfiguriert haben die beim Dosieren abgefragt werden, können Sie deren Name hiermit ausgeben.
[XT1] bis [XT10]	Eingabe Wert	Falls Sie Eingaben konfiguriert haben die beim Dosieren abgefragt werden, können Sie deren eingegebenen Wert hiermit ausgeben.

## 7.11 Protokoll

Die Bedienoberfläche Protokoll zeichnet Informationen zu Dosierabläufen auf und bietet die Möglichkeit Waagen Kommunikationsdaten mitzuschreiben. Das Protokoll lässt sich über Hauptbedienoberfläche Dosiervorgang und über die Konfiguration aufrufen. Aufgezeichnete Daten sind in Dateien exportierbar.

Über die [Zurück] Schaltfläche gelangen Sie zurück zur vorherigen Bedienoberfläche.

Über die [Export] Schaltfläche können die aktuellen Protokolle an einen zu wählenden Speicherort schreiben.

Über die Schaltfläche [Leeren] lässt sich das Protokoll rücksetzen.

Im linken Bereich der Protokollbedienoberfläche sind Informationen zu Dosiervorgängen gespeichert. Im rechten Bereich befinden sich Datenaufzeichnungen der Waage wenn die Funktion über „Waagenkommunikation aufzeichnen“ aktiviert wurde.

Beispiel Protokoll [Export] Dateien:

### Fillsys\_Protokoll\_Dosierablauf\_06.02.2018 09-32-05.txt

```

Fillsys_Protokoll_Dosierablauf_06.02.2018 09-32-05.txt - Editor
Datei Bearbeiten Format Ansicht ?
09:15:34.963 -----
09:15:34.963 Start
09:15:34.963 Dosiervorgang Nr. 1
09:15:34.963 Eingaben
09:15:53.029 Eingabe: Auftrag: A435243
09:15:53.029 Eingabe: Charge: C576354
09:15:53.029 Eingabe: ID3: 123456
09:15:53.029 Eingabe: ID4: ABCDEF
09:15:53.232 Waage wird Null gestellt
09:15:53.450 Behälter auflegen 20,00 - 300,00g
09:15:58.817 Behälter: 33,66g
09:15:58.833 Behälter wird tariert
    
```

### Fillsys\_Protokoll\_Waage\_06.02.2018 09-32-05.txt

```

Fillsys_Protokoll_Waage_06.02.2018 09-32-05.txt - Editor
Datei Bearbeiten Format Ansicht ?
09:15:59.940 < S D 1.19 g
09:15:59.971 < S D 2.95 g
09:15:59.987 < S D 2.95 g
09:15:59.987 < S D 2.95 g
09:16:00.018 < S D 4.66 g
09:16:00.034 < S D 4.66 g
09:16:00.081 < S D 6.64 g
09:16:00.096 < S D 6.64 g
09:16:00.112 < S D 7.33 g
09:16:00.159 < S D 7.86 g
09:16:00.174 < S D 7.86 g
09:16:00.205 < S D 8.37 g
09:16:00.221 < S D 8.37 g
09:16:00.237 < S D 8.86 g
09:16:00.299 < S D 9.36 g
09:16:00.330 < S D 10.09 g
09:16:00.346 < S D 10.09 g
    
```

### Fillsys\_Fehler\_06.02.2018 09-36-18.txt

```

Fillsys_Fehler_06.02.2018 09-36-18.txt - Editor
Datei Bearbeiten Format Ansicht ?
06.02.2018 09:35:06.862
Das Gerät erkennt den Befehl nicht.

bei System.IO.Ports.InternalResources.WinIOError(Int32 errorCode, Str
bei System.IO.Ports.SerialStream.BeginWriteCore(Byte[] array, Int32 o
bei System.IO.Ports.SerialStream.Write(Byte[] array, Int32 offset, In
bei System.IO.Ports.SerialPort.Write(String text)
bei BW_Scale_Connect.Scale.SendData(String& Value) in C:\Projekte\BW
bei BW_Scale_Connect.Scale.MtSicsCyclicWeightActivate() in C:\Projek
bei BW_Scale_Connect.Scale.CyclicWeightActivate(String& ErrMsg) in C
bei BW_Fillsys_frmWaage.TimerWaageZyklischenEmpfangPrüfen_Tick(Objec
    
```

## 7.12 Digital IO

Die Bedienoberfläche Digital IO zeigt die Digitalen Ein- und Ausgänge des Fillsys® Dosierturms an. Ausgänge lassen sich manuell über anklicken des Ausganges schalten. Die mit Relais beschriebenen Ausgänge steuern die Dosierventile. Die mit Ausgang 1 – 6 beschriebenen Digitalausgänge geben Status Informationen des Systems beim Dosieren aus. Die Digitaleingänge können beim Setzen die Dosierung starten, stoppen, eine Einwaage übernehmen, die Waage tarieren und Null stellen. Die Digital IO Schnittstellen befinden sich auf der Rückseite des Fillsys® Dosierturms. Kabel könne Sie bei uns Anfordern.

Konfiguration » Digital IO

<input type="checkbox"/> Relais 1 - Ventil Grobstrom	<input type="checkbox"/> Eingang 1 - Dos Start/Stopp/Einwaage Ok
<input type="checkbox"/> Relais 2 - Ventil Feinstrom	<input type="checkbox"/> Eingang 2 - Waage Tara setzen
<input checked="" type="checkbox"/> Ausgang 1 - Grobstrom aktiv	<input type="checkbox"/> Eingang 3 - Waage Null stellen
<input checked="" type="checkbox"/> Ausgang 2 - Feinstrom aktiv	<input type="checkbox"/> Eingang 4
<input checked="" type="checkbox"/> Ausgang 3 - Dosierung nicht aktiv	<input type="checkbox"/> Eingang OnBoard Taster
<input checked="" type="checkbox"/> Ausgang 4 - Dosierergebnis ok	
<input checked="" type="checkbox"/> Ausgang 5 - Dosierergebnis nicht ok	
<input checked="" type="checkbox"/> Ausgang 6 - Dosierung Zeitüberschreitung	

« Zurück

Über die [Zurück] Schaltfläche gelangen Sie zurück zur vorherigen Bedienoberfläche.

Falls die Kommunikation mit der Digital IO Schnittstelle nicht funktioniert wird der Hintergrund des entsprechenden Ausganges beim Setzen rot hinterlegt.

## 7.13 Systemparameter

Über die Bedienoberfläche Systemparameter lassen sich allgemeine Fillsys® Parameter sowie die angeschlossene Waage und das Digital IO Modul konfigurieren.

Konfiguration » Systemparameter

Allgemein | Waage | Digital IO

Wartezeit bis Istermittlung	<input type="text" value="3000"/> ms	Bildschirmtastatur verwenden <input type="checkbox"/>
Maximal Dosierzeit	<input type="text" value="60"/> s	Protokoll max Anzahl Zeilen <input type="text" value="3000"/>
Zeitdosierung Laufzeit min.	<input type="text" value="200"/> ms	
Faktor Vorabschaltung grob	<input type="text" value="3"/>	
Faktor Vorabschaltung fein	<input type="text" value="2"/>	
Sperrzeit fein Tol. Prüfung	<input type="text" value="800"/> ms	
Nachlauf fein Durchschnitt Anz.	<input type="text" value="5"/>	
Optimieren aktiv	<input checked="" type="checkbox"/>	
Standard Vorabschaltung	<input type="text" value="20,00"/> g	Standard Fluss fein <input type="text" value="1,0000"/> g/s
Standard Nachlauf grob	<input type="text" value="10,0000"/> g	Standard Nachlauf fein <input type="text" value="1,0000"/> g
Standardmaterial	Beispielmaterial <input type="text" value="Beispielmaterial"/>	
	<input type="button" value="Standardmaterial entfernen"/>	

« Zurück

Über die [Zurück] Schaltfläche gelangen Sie zurück zur vorherigen Bedienoberfläche. Änderungen werden dabei automatisch gespeichert.

### 7.13.1 Systemparameter Allgemein

Allgemein | Waage | Digital IO

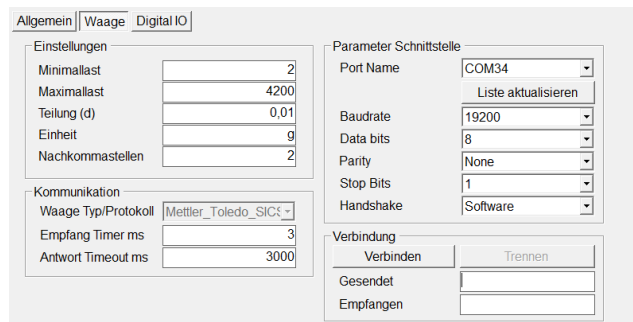
Wartezeit bis Istermittlung	<input type="text" value="3000"/> ms	Bildschirmtastatur verwenden <input type="checkbox"/>
Maximal Dosierzeit	<input type="text" value="60"/> s	Protokoll max Anzahl Zeilen <input type="text" value="3000"/>
Zeitdosierung Laufzeit min.	<input type="text" value="200"/> ms	
Faktor Vorabschaltung grob	<input type="text" value="3"/>	
Faktor Vorabschaltung fein	<input type="text" value="2"/>	
Sperrzeit fein Tol. Prüfung	<input type="text" value="800"/> ms	
Nachlauf fein Durchschnitt Anz.	<input type="text" value="5"/>	
Optimieren aktiv	<input checked="" type="checkbox"/>	
Standard Vorabschaltung	<input type="text" value="20,00"/> g	Standard Fluss fein <input type="text" value="1,0000"/> g/s
Standard Nachlauf grob	<input type="text" value="10,0000"/> g	Standard Nachlauf fein <input type="text" value="1,0000"/> g
Standardmaterial	Beispielmaterial <input type="text" value="Beispielmaterial"/>	
	<input type="button" value="Standardmaterial entfernen"/>	

Hier sind allgemeine Systemparameter zu definieren.

Parameter	Beschreibung
Wartezeit bis Istermittlung	Dieser Wert gibt an wie lange das System beim Dosieren nach dem Abschalten der Ventile warten muss bis die Gewichts Ist Ermittlung des dosierten Materials durchgeführt wird. Eine kurze Zeit erhöht die Geschwindigkeit der Dosiervorgänge führt aber unter Umständen zu ungenaueren Ergebnissen.
Maximale Dosierzeit	Gibt an wie lange eine Dosierung maximal dauern darf. Kann bei fehlerhaften Dosierparametern vor Überdosierung und Überlauf des Behälters schützen.
Zeitdosierung Laufzeit min.	Um kleine Mengen zu Dosieren wird das Ventil nur für eine kurze Zeit geöffnet. Dieser Wert gibt an wie lange das Ventil mindestens geöffnet werden muss um Material zu fördern.
Faktor Vorabschaltung grob	Die Dosierparameter Lernfunktion ermittelt den Nachlauf des Grobstroms. Der Nachlauf wird mit dem hier angegebenen Faktor multipliziert und ergibt den Vorabschaltpunkt des Grobventils. Ist der Faktor zu klein kommt es zu Überdosierungen und das Feinventil wird evtl. nicht angesteuert. Der Faktor muss größer 1 entsprechen, Eingabe als Dezimalzahl ist möglich. Berechnung: Nachlauf Grobstrom * Faktor Vorabschaltung grob = Vorabschaltung grob 10 g * 2,5 = 25 g
Faktor Vorabschaltung fein	Bei der angeschlossenen Waage und der Digital IO Schnittstelle tritt in Summe eine gewisse Latenzzeit bei der Kommunikation auf. Das bedeutet das System tendiert zu Überdosierungen da vom Empfang des Gewichtswerts bis zum Abschalten des Ventils Verzögerungen auftreten. Der Faktor Vorabschaltung fein wird mit dem Teilungswert (d) der Waage (z.B. 0,01g) multipliziert und ergibt den Vorabschaltkorrektur fein Wert. Das Feinventil wird bei der Dosierung vorzeitig um den errechneten Vorabschaltkorrektur fein Wert abgeschaltet. Der Faktor muss größer gleich 0 entsprechen, Eingabe als Dezimalzahl ist möglich. Berechnung: Teilungswert Waage * Faktor Vorabschaltung fein = Vorabschaltkorrektur fein Wert 0,01 g * 2,5 = 0,025 g
Sperrzeit fein Tol. Prüfung	Bei der Umschaltung von Grob auf Feinstrom kann beim Schließen des Grobventils ein Messwertspitze auftreten die kurzzeitig einen bereits erreichtes Sollgewicht darstellt. Der Sperrzeit Parameter gibt eine Zeitspanne an in der keine Überprüfung des Ist Gewichtes nach dem Abschalten des Grobventils stattfindet. Der Wert muss größer gleich 0 entsprechen, Eingabe als Ganze Zahl.
Nachlauf fein Durchschnitt Anz.	Wenn die Option Optimieren aktiv ist ermittelt das Dosiersystem bei jedem Dosierablauf neue Nachlauf Werte des Feinventils. Dieser Parameter gibt an wie viele zuletzt ermittelte Nachlaufwerte zur Durchschnittsberechnung des neuen Nachlaufwertes verwendet werden.
Optimieren aktiv	Gibt an ob bei neuen Produkten standardmäßig der Parameter „Optimieren aktiv“ gesetzt wird.
Standard Vorabschaltung	Bei neuen Produkten wird standardmäßig dieser Wert für die Vorabschaltung gesetzt.
Standard Fluss fein	Bei neuen Produkten wird standardmäßig dieser Wert für den Fluss fein gesetzt.
Standard Nachlauf grob	Bei neuen Produkten wird standardmäßig dieser Wert für den Nachlauf grob gesetzt.
Standard Nachlauf fein	Bei neuen Produkten wird standardmäßig dieser Wert für den Nachlauf fein gesetzt.
Standardmaterial	Bei neuen Produkten wird standardmäßig das hier gewählte Material gesetzt. Über die Schaltfläche [Standardmaterial entfernen] kann das Standardmaterial abgewählt werden.
Bildschirmtastatur verwenden	Wenn der Parameter gesetzt ist kann eine Bildschirmtastatur zur Eingabe von Werten eingeblendet werden. Durch einen Doppelklick in ein Eingabefeld wird sie aufgerufen.

<p>Protokoll max. Anzahl Zeilen</p>	<p>Gibt an wie viele Dosierablaufmeldungen (Zeilen) maximal in das Protokoll geschrieben werde. Neue Daten ersetzen die ältesten sobald die Maximalanzahl Zeilen erreicht wurde.</p>

### 7.13.2 Systemparameter Waage



Hier sind Parameter der angeschlossenen Waage zu definieren.

#### Waage Einstellungen:

Parameter	Beschreibung
Minimallast	Angabe der Minimallast der angeschlossenen Waage. Berechnung: $Teilung (d) * 100 = Minimallast$ $0,01 g * 100 = 1 g$
Maximallast	Angabe der Maximallast der angeschlossenen Waage. Beispiel: 4200
Teilung (d)	Angabe der Teilung (d) der angeschlossenen Waage. Beispiel: 0,01
Einheit	Angabe der Einheit der angeschlossenen Waage. Beispiel: g
Nachkommastellen	Angabe der Nachkommastellen der angeschlossenen Waage. Beispiel: 2

#### Waage Kommunikation:

Parameter	Beschreibung
Waage Typ/Protokoll	Auswahl von Typ und Protokoll der angeschlossenen Waage.
Empfang Timer ms	Angabe des Verarbeitungsintervalls in dem Messwerte der Waage zyklisch verarbeitet werden.
Antwort Timeout ms	Maximal Zeit die die Waage zum Ausführen eines Befehls incl. Antwort hat bevor ein Fehler auftritt und die Dosierung abgebrochen wird.

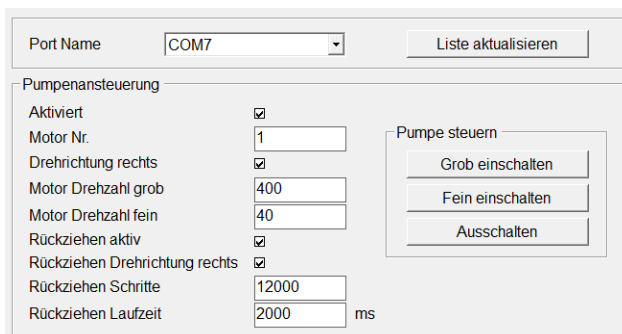
**Waage Parameter Schnittstelle:**

Parameter	Beschreibung
Port Name	Angabe des Port Namens der seriellen Schnittstelle an den die Waage angeschlossen ist. Mit der Schaltfläche „Liste aktualisieren“ lässt sich die Auswahl aktualisieren.
Baudrate	Angabe der Baudrate der angeschlossenen Waage. Gleiche Einstellung wie an Waage setzen, Baudrate: 9600, 19200 oder höher. Eine zu niedrige Baudrate kann zu schlechteren Dosierergebnissen führen.
Databits	Angabe der Datenbits der angeschlossenen Waage. Gleiche Einstellung wie an Waage setzen, meistens 8 Datenbits.
Parity	Angabe der Parität der angeschlossenen Waage. Gleiche Einstellung wie an Waage setzen.
Stopbits	Angabe der Stopbits der angeschlossenen Waage. Gleiche Einstellung wie an Waage setzen, meistens 1 Stoppbit.
Handshake	Angabe des Handshake Verfahrens der angeschlossenen Waage. Gleiche Einstellung wie an Waage setzen.

**Waage Verbindung:**

	Beschreibung
Schaltfläche [Verbinden]	Verbindung zur Waage herstellen.
Schaltfläche [Trennen]	Verbindung mit Waage trennen.
Gesendet	Zeigt an die Waage gesendete Daten an.
Empfangen	Zeigt von der Waage empfangene Daten an.

**7.13.3 Systemparameter Digital IO**



Hier ist der serielle Port Name der Digital IO Modul Schnittstelle zu definieren. Das Modul sitzt im Fillsys® Dosierturm und ist über USB angebunden. Des Weiteren lässt sich anstatt der Dosierventile auch eine Pumpenansteuerung mit Trinamic Motor konfigurieren und testen.

Parameter	Beschreibung
Port Name	Angabe des seriellen Port Namens an dem das Digital IO Modul über USB angeschlossen ist.

**Pumpenansteuerung (Trinamic Motor):**

Parameter	Beschreibung
Aktiviert	Parameter aktivieren um anstatt der Dosierventile eine Pumpe mit Trinamic Motor zu verwenden. Der Motor wird über RS485 angesteuert.
Motor Nr.	Angabe der Motor Nummer, normalerweise 1.
Drehrichtung rechts	Drehrichtung des Motors beim Grob- und Feindosieren.
Motor Drehzahl grob	Geschwindigkeit des Motors bei Grobdosieren.

Motor Drehzahl fein	Geschwindigkeit des Motors bei Feindosieren.
Rückziehen aktiv	Wenn der Parameter aktiv ist, zieht die Pumpe das Material nach dem Abschalten des grob bzw. fein Dosierens zurück in das Dosierorgan. Dadurch wird eine Tropfenbildung unterbunden.
Rückziehen Drehrichtung rechts	Angabe in welcher Richtung sich der Motor beim Rückziehen dreht.
Rückziehen Schritte	Anzahl Schritte die sich der Motor dreht um Material rückzuziehen.
Rückziehen Laufzeit	Angabe wie lange das Rückziehen läuft. Erst nach Ablauf dieser Zeit führt das System weitere Aktionen aus. Die Zeit muss anhand der Rückziehschritte manuell angepasst werden.