

Wägetransmitter PR 5220

Platzsparend und mit Dosierfunktion EasyFill®



German Quality



ⓘ Vorteile

- Hochpräzise, zuverlässige und schnelle Verarbeitung von Gewichtswerten
- Bequeme und effiziente Justierung der Waage innerhalb einer Minute
- Globale Fernwartung durch Remote Service Funktionalität
- Dosierfunktion EasyFill® spart Programmieraufwand
- Platzsparende Installation auf DIN-Hutschienen



Der Wägetransmitter PR 5220 in „German Quality“ verarbeitet zuverlässig und schnell Gewichtswerte von Silo- und Behälterwaagen über analoge und digitale Wägezellen.

Ideal für schnelle und hochpräzise Wägeprozesse

- ⓘ **Zuverlässige, schnelle Verarbeitung** von Gewichtswerten mit bis zu 120.000 Schritten.
- ⓘ **„Smart Calibration“** ermöglicht das PC-basierte Justieren komplett ohne Gewichte. Installationszeiten werden so effizient auf ein Minimum reduziert.
- ⓘ Die **Remote Service Funktionalität** vermeidet Stillstandszeiten in Ihrer Produktion
- ⓘ Die einfache Software-Anwendung EasyFill® für Ein-Komponenten-Dosierung von Flüssigkeiten, Pulvern und Granulaten **spart Programmieraufwand** in der SPS und ermöglicht schnelle sowie flexible Prozessänderungen.
- ⓘ **Platzsparende, wirtschaftliche Installation** im Schaltschrank auf DIN-Hutschienen.

Schnelle, einfache und platzsparende Installation und Konnektivität

Für den platzsparenden Einbau in Schaltschränken konzipiert, kann das kompakte Gehäuse direkt auf DIN-Hutschienen montiert und aneinandergereiht werden. Die steckbaren COMBICOM Schraubklemmen dienen der leichten, zeitsparenden Montage und dem Austausch des Gerätes.

Die Wägetransmitter der PR 5220 Serie verfügen standardmäßig über drei digitale Ein- und Ausgänge. Diese können mit einer applikationsspezifischen Limit- und Grenzwertfunktion und zugehörigen Werten belegt werden, um Über- und Unterfüllung zu vermeiden. Bedarfsgerechte Schnittstellen gewährleisten die optimale Einbindung in führende Steuerungssysteme.

Produktbeschreibung

Aufbau



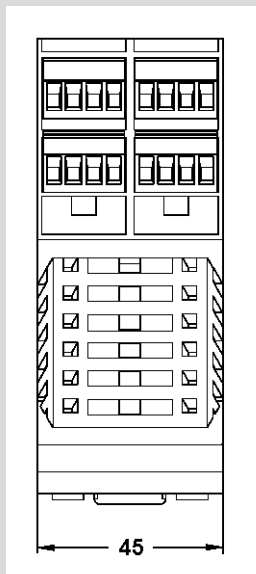
PR 5220/00
Ethernet-Transmitter

PR 5220/01
mit Profibus-DP

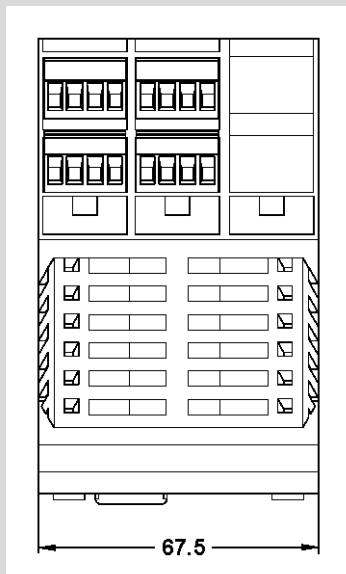
PR 5220/04
mit DeviceNet

PR 5220/06
mit Profinet

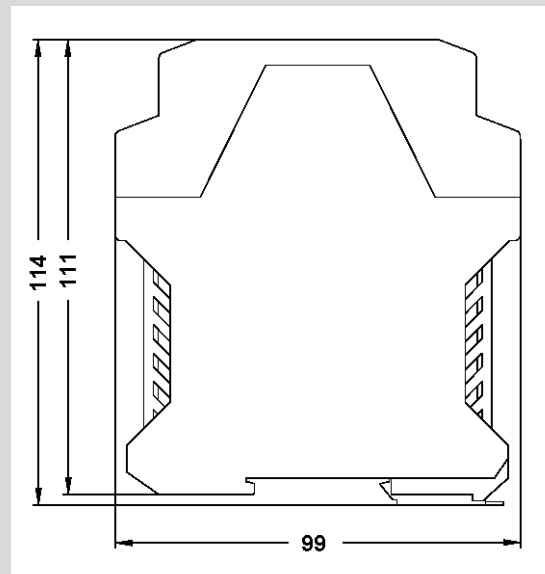
PR 5220/07
mit Ethernet/IP



45



67.5



Abmessungen in mm

Bestellinformation

Typ	Bezeichnung	Bestellnummer
PR 5220/00	Wägetransmitter, 24 V _{DC}	9405 152 20001
PR 5220/01	Wägetransmitter mit Profibus-DP, 24 V _{DC}	9405 152 20011
PR 5220/04	Wägetransmitter mit DeviceNet, 24 V _{DC}	9405 152 20041
PR 5220/06	Wägetransmitter mit Profinet, 24 V _{DC}	9405 152 20061
PR 5220/07	Wägetransmitter mit Ethernet/IP, 24 V _{DC}	9405 152 20071

Lieferumfang: Wägetransmitter, Handbuch, PC-Tools und OPC Server

Inklusive EasyFill®-Applikation

EasyFill® ist eine Basis Software-Anwendung für Ein-Komponenten-Dosierungen von Flüssigkeiten, Pulvern und Granulaten mit anwenderspezifisch konfigurierbarem Sollwert-, Toleranz- und Nachlaufwert. Mit Hilfe der integrierten digitalen Ein- und Ausgänge wird die direkte Prozesssteuerung ermöglicht. Die Ansteuerung für eine effiziente und unkomplizierte Realisierung einfacher Dosiervorgänge ist durch zahlreiche Optionen/Schnittstellen zur Integration in Ihr Produktionsnetzwerk gewährleistet.

Zuordnung über IP-Adresse

Für die Vergabe der IP-Adresse gibt es flexible Lösungen: Sie wird entweder vom Bediener manuell festgelegt, als Auto-IP direkt vom Wägetransmitter PR 5220 definiert oder übernommen vom zugeordneten DHCP-Server. Sollte bei automatischer Vergabe der IP-Adresse diese nicht bekannt sein, ermöglicht der im Lieferumfang enthaltene Minebea Intec Indicator Browser die Suche nach passenden Transmittern im Netzwerk.

Einfache Online-Bedienung

Mittels integrierter Webseite stehen Anwendern umfassende Funktionen bei Wägeprozessen mit dem Wägetransmitter PR 5220 zur Verfügung:

- Anzeigen der geräteintegrierten Webseite mittels IP-Adresse im Internet Browser
- Anzeigen und Ändern einer Gerätekonfiguration
- Justierung eines Gerätes nach verschiedenen Methoden
 - mit Daten der Wägezelle („Smart Calibration“)
 - mit Gewichten
 - mit mV/V
- Ansicht und Druck der gesamten Konfiguration
- Gewichtsanzeige auf dem PC-Bildschirm
- Auslesen des Fehlerspeichers
- Speichern/Laden einer Gerätekonfiguration als PC-Datei



Alle Minebea Intec Geräte im Überblick

Der „Indicator Browser“ ermöglicht die Anzeige aller sich im Netzwerk befindlichen Minebea Intec Transmitter, Indikatoren und Prozess Controller auf Ihrem PC. Das Software Tool ist im Lieferumfang enthalten.

Vielfältige Schnittstellen

Zur einfachen Einbindung in eine Vielzahl vorhandener Steuerungssysteme.

- Standard: Ethernet TCP/IP Schnittstelle mit integriertem Modbus TCP Protokoll
- Optional: Feldbuschnittstellen Profibus DP, Profinet, DeviceNet oder Ethernet/IP

OPC Server/Client inklusive – zur Anbindung an übergeordnete Systeme.

Justierung über PC innerhalb einer Minute

Die integrierte Funktionalität „Smart Calibration“ ermöglicht die effiziente Justierung der Silo- und Behälterwaage über PC. Gewichte werden dabei nicht benötigt.

Technische Daten

Wäge transmitter PR 5220 – Sichere Erfassung präziser Gewichtswerte für Silo- und Behälterwaagen		
Gehäuse	Gehäuse, steckbare COMBICOM Schraubklemmen, IP30 nach DIN 40050	
	Montage auf 35 mm Hutschiene, nach DIN 46277	
	RoHS konform	
Abmessungen	Version/00	99 × 116 × 45 mm
	Versionen/01/04/06/07	99 × 116 × 68 mm
Spannungsversorgung	24 V _{DC} , +/-20%	
Leistungsaufnahme	6 W/8 W (Versionen /01/04/06/07)	
Statusanzeige	Status-LEDs für Betriebsbereitschaft, Kommunikationsaktivität, etc.	
Steuerausgänge	Anzahl	3, Optokoppler getrennt, passiv, max. 30 V _{DC} , max. 30 mA
	Funktionen	Limits, Status Gewicht, etc.
Steuereingänge	Anzahl	3, Optokoppler getrennt, max. 30 VDC, max. 10 mA
	Funktionen	Nullsetzen, Tarieren, etc.
Ein-, Ausgänge	Galvanisch von Hilfsenergie und Sensorkreis getrennt	
Wägezellenanschluss	Alle DMS-Wägezellen; 6- oder 4-Leiter-Anschluss möglich	
Wägezellenspeisung	12 V, kurzschlussfest; Externe Wägezellenspeisung möglich	
Bürde	min. 75 Ω z. B. 6 Wägezellen mit je 600 Ω oder 4 Wägezellen mit je 350 Ω	
Messprinzip	Messverstärker	Delta-Sigma Wandler
	Messzeit	min. 5 ms - max. 1160 ms
Empfindlichkeit (intern)	7,5 nV (appr. 4,8 Mio. div.)	
	nutzbare Auflösung	0,2 µV/d
Eingangssignal	Messsignal	0 bis 36 mV (für 100 % Nennlast)
	Lineartät	< 0,002 %
Temperatureinfluss	Nullpunkt	TK _{0m} < 0,02 µV/K RTI
	Messbereich	TK _{span} < +/- 2 ppm/K
Digitalfilter für WZ Anschluss	4. Ordnung (Tiefpass), Bessel, aperiodisch oder Butterworth	
Ethernet Schnittstelle (Funktionen)	Ethernet TCP/IP und Modbus TCP	
	Zuordnung einer IP Adresse:	- AutoIP - DHCP Server Zuordnung - feste Eingabe der IP Adresse
	Automatische Erkennung der Sende- und Empfangsleitung mit entsprechender Umschaltung (Cross-over bzw. Patch Kabel)	
	Webservice über SOAP/UPnP (Simple Object Access Protocol)	
Analogausgang	Synchrones Modbus UDP	
	0/4 ... 20 mA, interne Auflösung 16 bit, nutzbare Schrittweite 0,5 µA Bürde 500 Ω max. Funktion frei konfigurierbar	
Serielle Schnittstelle	Schraubklemmen für max. 2,5 mm ² , steckbar, System Phoenix/COMBICON	
Umgebungsbedingungen Temperatur	Industriell	-10 °C bis +50 °C
	Lagerung	-40 °C bis +70 °C
Verpackungsmaße	B 291 × H 331 × T 160 mm	
Gewicht	Version/00	Netto: 0,29 kg
	Versionen/01/04/06/07	Netto: 0,35 kg
Zertifikate	CE, UL	

Die angegebenen technischen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaft im Rechtssinne aufzufassen.

Technische Änderungen vorbehalten.

Stand 07.2017

Minebea Intec GmbH
 Meiendorfer Straße 205 A
 22145 Hamburg, Deutschland
 Telefon +49.40.67960.555
 sales.hh@minebea-intec.com
 www.minebea-intec.com