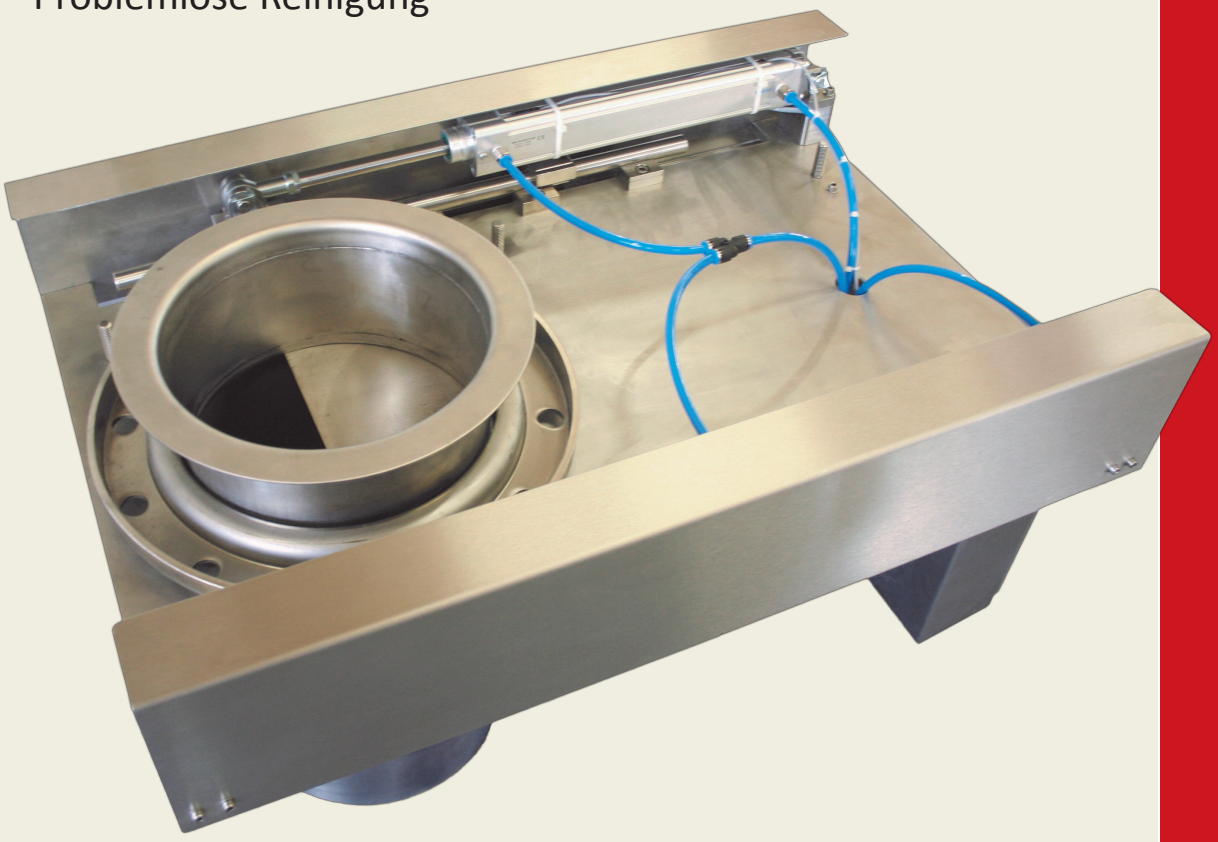
BAYERISCHE WAAGENBAU WERKSTÄTTE

DOSIERSCHIEBER DS100, DS200 UND DS250

Patent 10 2010 037 145

- Stufenlos einstellbarer Schließungsgrad mit Wegmessung
- Ansteuerung einfach über ein analoges Grob– und Feindosiersignal aus dem Waagenterminal
- Für alle rieselfähigen Schüttgüter, kein quetschen durch außenliegende Führungen
- Keine Führungen und Lager im Produktstrom
- Leicht in Dosieranlagen zu integrieren
- Kurze Schließzeiten
- Alle Produktberührenden Teile in Edelstahl oder PTFE
- Problemlose Reinigung



Stufenloser Dosierschieber

BAYERISCHE WAAGENBAU WERKSTÄTTE

Stufenloser Dosierschieber

DOSIERSCHIEBER

Technische Daten

Material	Rostfreier Stahl 1.4301
Dichtung	Virginales PTFE
Nennweite	DN100, DN200 und DN250
Öffnungsgenauigkeit	2% vom linearen Weg
Körnung	>1mm, einstellbar durch Distanzplatten
Steuerung	Siemens S7 1200, eingebaut in Edelstahl Schaltschrank
Elektrischer Anschluss	24VDC, 1A
Pneumatischer Anschluss	6 bis 8 Bar, 400l / Minute
Steuerungsanschluss	4 bis 20mA oder 0 bis 10V
Anschluss Zulauf	Loseflansch , Vorschweißbördel
Anschluss Auslass	Stutzen für Jakobsrohr oder Kompensator

Aktuelle Verkaufspreise

DN100	**13.300 €**
DN200	**14.100 €**
DN250	**14.500 €**
Lieferung	**ab Werk, zzgl. Mehrwertsteuer**

Optionen

Patentierter Waagenkompensator, Ablagerungs– und Kraftnebenschlussfrei
Komplettes Abfüllsystem inklusive Waage und Steuerung für BigBag, Oktabin oder andere
Ausführung in alternativen Edelstahlsorten
Anschlussstutzen und Flansche

Stand Mai 2015 Technische Änderungen vorbehalten

Bayerische Waagenbau Werkstätte
Althaus GmbH
Fritz-Winter-Straße
86911 Dießen

Telefon +49(0)8807 949060
Telefax +49(0)8807 9490620

info@bayernwaage.de
www.bayernwaage.de